



Vakuum-Handhabungssysteme Schwenkkrane und Krananlagen

Schwenkkrane und Krananlagen

Auf einen Blick

Schwenkkrane und Krananlagen von Schmalz optimieren durch ihre Effizienz den innerbetrieblichen Materialfluss und tragen gleichzeitig den ständig steigenden Anforderungen im Bereich Intralogistik Rechnung. Unterschiedliche Arbeitsbereiche, Traglastklassen und Kranschiene aus Aluminium oder Stahl ermöglichen den Einsatz für vielfältige Anwendungen. Die Krane in Standardausführung sind für den Indoor-Bereich konzipiert. In der folgenden Übersicht finden Sie auf einen Blick die passende Kranlösung für Ihren Anwendungsfall.

Schwenkkrane und Krananlagen mit Aluminium-Kranschiene

- Hervorragende Leichtgängigkeit
- Geringe Massenträgheit
- Ergonomische Handhabung
- Modernes, ansprechendes Design
- Naturfarben eloxierte Aluminium-Bauteile

Schwenkkrane und Krananlagen mit Stahl-Kranschiene

- Für höhere Traglasten
- Größere Auslegerlängen realisierbar
- Niedrige Bauweise
- Lackierte (RAL 7035, lichtgrau) oder verzinkte Bauteile aus Stahl

Merkmale	Krananlage		Säulenschwenkkran		Wandschwenkkran	
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Maximaler Arbeitsbereich • Mehrere Träger pro Krananlage möglich 		<ul style="list-style-type: none"> • Großer Arbeitsbereich durch Schwenkwinkel von 270° • Optional mit mobiler Grundplatte erhältlich 		<ul style="list-style-type: none"> • Günstige Kranlösung durch Montage an bestehender Wand bzw. Säule 	
	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl
Auslegung für Kettenzug, Seilzug, Seilbalancer, Kettenzug mit Hebegerät Traglast 0 bis 650 kg Traglast größer 650 kg	Seite 2 -	Seite 7 -	Seite 4 -	- Seite 6	Seite 4 -	- Seite 6
Auslegung für Vakuum-Schlauchheber Jumbo Traglast 0 bis 300 kg	Seite 2	Seite 7	Seite 8	-	Seite 8	-

Sonderlösungen

Sonderkrane mit Knickarm-, teleskopierbarem oder extra flachem Ausleger sowie Krane speziell für explosionsgefährdete Bereiche finden Sie auf Seite 9. Individuelle Kranlösungen wie z.B. Kransysteme für Outdoor-Anwendungen oder mit elektrischem Antrieb bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.

Serviceleistungen

Mit umfassenden Dienstleistungen in den Bereichen Beratung und Projektierung, Inspektion und Wartung, in Verbindung mit unserem zuverlässigen Ersatzteilmanagement, sind Sie immer auf der sicheren Seite. Selbstverständlich führen wir auch die jährliche Sachkundigenabnahme durch.

Inhalt

Schwenkkrane und Krananlagen

2		Aluminium-Krananlagen SRA	2
4		Schwenkkrane mit Aluminium-Kranschiene Säulenschwenkkran, Traglast bis 650 kg Wandschwenkkran, Traglast bis 650 kg Zubehörteile	4 4 5
6		Schwenkkrane und Krananlagen mit Stahl-Kranschiene Säulenschwenkkran, Traglast bis 1000 kg Wandschwenkkran, Traglast bis 1000 kg Krananlagen SRS	6 6 7
7		Kettenzüge Kettenzug KZG	7
8		Schwenkkrane für Vakuum-Schlauchheber Jumbo Säulenschwenkkran mit Aluminium-Kranschiene, Traglast bis 300 kg Wandschwenkkran mit Aluminium-Kranschiene, Traglast bis 300 kg Schwenkkran mit Stahl-Kranschiene für Ex-Zone Sonderausführungen	8 8 9 9

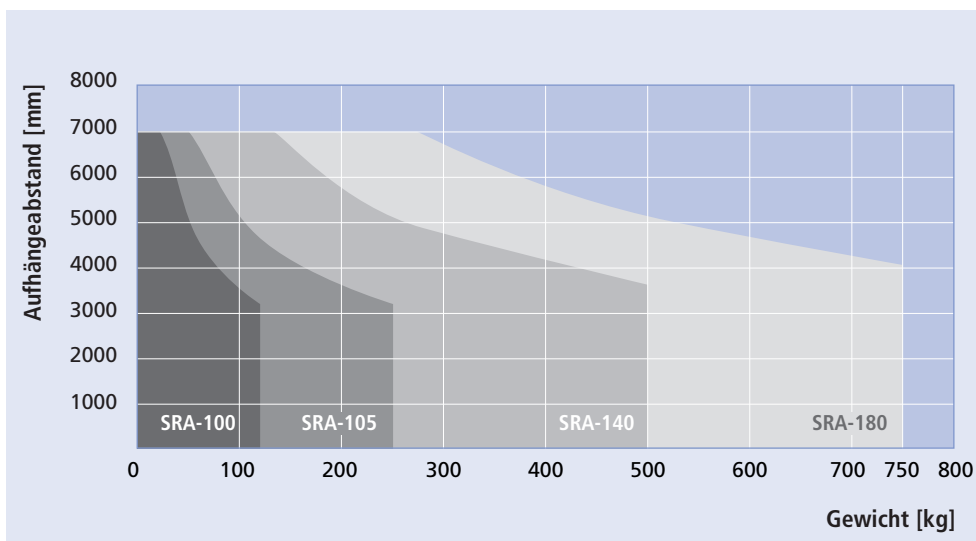
Aluminium-Krananlagen SRA

In großen Arbeitsbereichen sicher und einfach Handhaben



Aluminium-Einträger-Krananlage, 85 kg bzw. 150 kg Traglast, 2x6 m bzw. 4x6 m

Belastungsdiagramm



Komponenten



4 verschiedene Aluminium-Kranschienen SRA

- Niedriges Eigengewicht
- Geringe bewegte Massen
- Bis zu 8 m Länge erhältlich, Verlängerung durch Schienenverbinder



Perfekte Leichtgängigkeit für optimale Ergonomie

Durch das günstige Verhältnis von Eigengewicht zu Tragfähigkeit lassen sich schwere Lasten mühelos handhaben. Die gleichmäßige Lastenverteilung auf alle tragenden Laufrollen verhindert ein Verkanten der Fahrwagen, selbst wenn „quer gezogen“ wird. Ein großer Arbeitsbereich und vielfältige Kombinationsmöglichkeiten garantieren höchste Flexibilität. Der Baukasten bietet die Möglichkeit, ein Kransystem an einen vorhandenen Stahlbau oder eine kundenspezifische Oberkonstruktion anzubringen.

Funktionales Design

- Modularer Aufbau mit wenigen Bauteilen
- Hochwertige Komponenten
- Innovative Profilgeometrie
- Naturfarben eloxierte Kranschiene

Intelligente Projektierung

Mit dem Schmalz-Projektierungsprogramm können Krananlagen in Sekundenschnelle konfiguriert werden.

Technische Daten

- Maximale Abmessungen: ca. 8 x 30 m
- Maximale Traglast: ca. 700 kg
(abhängig vom Kranträgergewicht)
- Eigengewicht kleinstes Kranprofil: nur 2,9 kg/m
- Durch das intelligente Baukastensystem sind u.a. folgende Ausführungen denkbar:
 - Erhältlich als Einträger-, Zweiträger- und Einschiene-Krananlage
 - Mehrere Kranträger in einer Krananlage möglich
 - Erhöhung max. Kranträgerlänge durch 3. Kranbahn
 - Aufbockung des Kranträgers zwischen zwei Kranbahnen zur Bauhöhenreduktion
 - Elektrischer Fahrtrieb



Einzigartige Transporthänger TRO-R

- Hervorragende Leichtlaufeigenschaften in Verbindung mit den Aluminium-Kranchienen
- Traglast bis 750 kg
- Geringes Eigengewicht
- Leichtlaufende, langlebige Rollen



Verschlussplatte VRS-PL

- Beidseitiger Profilabschluss von Kranbahn und Kranträger
- Verhindert das Eindringen von Schmutz
- Beschädigungsfreie Demontage möglich



Leitungswagen TRO-SRA

- Zur Befestigung unterschiedlicher Energiezuführungen (Strom, Druckluft, Vakuum)
- Dazu passende Endklemmen im Lieferprogramm



Endanschlag fix/variabel STO

- Verhindert ein Herausfallen des Transporthängers am Profilenende
- Schutz der Leitungswagen vor Beschädigung beim Verfahren der Last
- Einstellbarer Verfahrbereich durch variable Endanschläge

Schwenkkrane mit Aluminium-Kranschiene

Leichtgängig, flexibel und sicher!

Schwenkkrane von Schmalz sind sehr vielseitig einsetzbar und können kombiniert werden mit Kettenzug, Seilzug, Seilbalancer oder Kettenzug mit Hebegerät. Sie überzeugen durch perfekte Leichtgängigkeit und maximale Ergonomie. Durch die hohe Traglast von bis zu 650 kg können auch schwere Werkstücke sicher und gesundheitschonend gehandhabt werden. Einige wesentliche Komponenten kommen auch bei den Aluminium-Krananlagen zum Einsatz und sind daher bereits auf den Seiten 2 und 3 näher beschrieben.

Technische Informationen

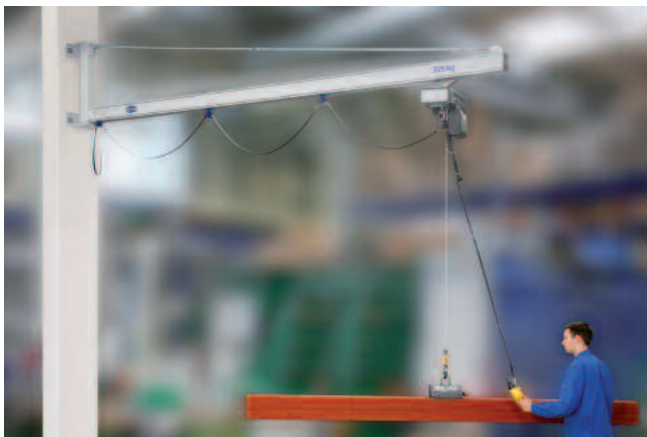
- Berechnungsgrundlage: DIN 15018
- CE-geprüft
- Hubklasse: H2
- Beanspruchungsgruppe: B2



Säulenschwenkkrane mit Aluminium-Kranschiene, 325 kg Traglast, 4 m Auslegerlänge

Säulenschwenkkrane SK mit Aluminium-Kranschiene

- Extreme Leichtgängigkeit durch die spezielle Gleitlagerung am Schwenklager und Verwendung von Aluminium-Kranschienen
- Großer Arbeitsbereich durch einen Schwenkwinkel von 270°
- Einstellbarer Verfahrweg durch variable Endanschläge
- Hohe Sicherheit durch den in die Säule integrierten Kranhauptschalter
- Maximale Flexibilität durch individuell anpassbare Säulen- und Auslegerlängen
- Einfachste Montage: Alle Kransäulen sind dübelfertig, es ist keine zusätzliche Zwischenplatte erforderlich



Wandschwenkkrane mit Aluminium-Kranschiene an Betonsäule befestigt, 325 kg Traglast, 5 m Auslegerlänge

Wandschwenkkrane WK mit Aluminium-Kranschiene

- Extreme Leichtgängigkeit durch die spezielle Gleitlagerung am Schwenklager und Verwendung von Aluminium-Kranschienen
- Einfachste Montage durch spezielle, neuentwickelte Wandkonsolen zur Befestigung des Wandschwenkkrans
- Gute Ausnutzung der vorhandenen Arbeitsfläche durch einen Schwenkwinkel von mindestens 180°
- Einstellbarer Verfahrweg durch variable Endanschläge

Typ	Traglast [kg]	Säule [mm]	Fußplatte L x B [mm]	Unterkante Ausleger [mm]	Bauhöhe Ausleger [mm]	Auslegerlänge [mm]
SK-KZG-175	175	250 x 250	700 x 700	2600 – 4000	800	3000 – 6000
SK-KZG-325	325	300 x 300	700 x 700	2600 – 4000	800	3000 – 6000
SK-KZG-650	650	350 x 350	800 x 800	2600 – 4000	1200	3000 – 6000
WK-KZG-325	175/325	-	-	-	800	3000 – 6000
WK-KZG-650	650	-	-	-	1200	3000 – 6000



Säulenschwenkkran mit Aluminium-Kranschiene, 650 kg Traglast, 6 m Auslegerlänge

Zubehörteile



Dübelsatz-Verbundanker DUE-SET

- Zur einfachen Bodenbefestigung der Kransäule auf einem Betonboden, Betondicke min. 200 mm, Betonqualität C20/25
- Kein zusätzliches Fundament erforderlich



Grundplatte GP

- Keine Befestigung der Kransäule am Boden erforderlich
- Der Kran ist nicht am Boden verankert und kann mit Hilfe von Stapler oder Hubwagen transportiert werden



Umklammerungskonsole UM-KLAM

- Zur Montage eines Wandschwenkkrans an einer bestehenden Säule oder Wand



Schwenkwinkelbegrenzung SWBG

- Anschlag zur individuellen Einstellung des Schwenkbereiches
- Die Begrenzung je Schwenkseite beträgt 45° bis 135°

Schwenkkrane und Krananlagen mit Stahl-Kranschiene

Zuverlässiger Helfer, auch wenn es schwer wird!

Sobald eine Traglast von über 650 kg gehoben werden soll, kommen Schwenkkrane und Krananlagen mit Stahl-Kranschienen zum Einsatz. Die Krane können kombiniert werden mit Kettenzug, Seilzug, Seilbalancer oder Kettenzug mit Hebegerät. Im Standardfall werden die Lasten manuell bewegt. Auf Wunsch ist es auch möglich, die Kranbewegungen mit elektrischen Antrieben zu versehen. Auch bei diesen Produkten kann auf umfangreiches Zubehör zurückgegriffen werden.



Säulenschwenkkrane mit Stahl-Kranschiene, 1000 kg Traglast, 5 m Auslegerlänge

Säulenschwenkkrane SK mit Stahl-Kranschiene

- Traglast ab 650 kg
- Auslegerlänge bis zu 6000 mm
- Schwenkwinkel ca. 270°
- Unterkante Ausleger 2600 mm, auf Wunsch ist die Kransäule verlängerbar



Wandschwenkkrane mit Stahl-Kranschiene, 1000 kg Traglast, 5 m Auslegerlänge

Wandschwenkkrane WK mit Stahl-Kranschiene

- Traglast ab 650 kg
- Auslegerlänge bis zu 6000 mm
- Schwenkwinkel ca. 180°
- Innovative Befestigung

Typ	Traglast [kg]	Säulen- durchmesser [mm]	Fußplatten- durchmesser [mm]	Unterkante Ausleger [mm]	Bauhöhe Ausleger [mm]	Auslegerlänge [mm]
SK-KZG-1000	1000	430 – 530	510 – 610	2600 – 3600	742 – 1205	3000 – 6000
WK-KZG-1000	1000	-	-	-	742 – 1205	3000 – 6000



Stahl-Einträger-Krananlage, 250 kg Traglast, 6x12 m

Stahl-Krananlagen SRS

- Krananlagen mit Schienen aus Stahl werden individuell projektiert. Dadurch ergibt sich ein breites Produktspektrum an Einträger-, Zweiträger- und Einschienen-Krananlagen
- Sie kommen insbesondere bei niedrigen Raumhöhen zum Einsatz
- Für den Einsatz in Ex-Zonen 1/21 und 2/22 geeignet
- Verwendung von verzinkten Kranschienen

Technische Daten

- Maximale Abmessungen: ca. 6 x 40 m
- Maximale Traglast: ca. 400 kg

Kettenzüge



Kettenzug

Kettenzug KZG

- Hohe Sicherheit durch niedrige Steuerspannung am Bedienelement
- Hohe Lebensdauer durch Hubendabschaltung
- Genaues, werkstückschonendes Positionieren durch 2-stufige Geschwindigkeitsregelung
- Schnelles und sicheres Arbeiten durch hohe Hubgeschwindigkeiten
- Optional frequenzgeregelt zur millimetergenauen Positionierung insbesondere bei zerbrechlichen Werkstücken oder Montagetätigkeiten
- Für verschiedene Spannungs- und Frequenzbereiche erhältlich
- 2 Jahre Gewährleistung

Typ	Traglast [kg]	Hakenweg [mm]	Eilgang [m/min]	Feinhub [m/min]	Gewicht [kg]
KZG-125-3000-8/2	125	3000	8,0	2,0	14
KZG-250-3000-8/2	250	3000	8,0	2,0	27
KZG-250-3000-8/0.8-FU	250	3000	8,0	0,8	27
KZG-500-3000-8/2	500	3000	8,0	2,0	27
KZG-500-3000-8/0.8-FU	500	3000	8,0	0,8	27
KZG-1000-3000-4/1	1000	3000	4,0	1,0	30
KZG-1600-3000-4/1	1600	3000	4,0	1,0	60
KZG-2500-3000-4/1	2500	3000	4,0	1,0	110

FU: Frequenzregelung

Schwenkkrane für Vakuum-Schlauchheber Jumbo

Leichtgängig, flexibel und sicher!



Säulenschwenkkran mit Aluminium-Kranschiene, 65 kg Traglast, 5 m Auslegerlänge inklusive Grundplatte



Wandschwenkkran mit Aluminium-Kranschiene an runder Betonsäule befestigt, 140 kg Traglast, 4,5 m Auslegerlänge

Säulenschwenkkran SK und Wandschwenkkran WK mit Aluminium-Kranschiene für Vakuum-Schlauchheber Jumbo

- Speziell für Vakuum-Schlauchheber Jumbo konzipiert
- Perfekte Ergänzung für kundenspezifische Anwendungsfälle durch optimierte Auslegerhöhe und Traglast
- Sehr einfache und schonende Handhabung durch hervorragende Eigenschaften in Sachen Beweglichkeit, Leichtgängigkeit und Ergonomie auch bei schweren Werkstücken
- Die optimierte Bauhöhe ermöglicht den Einsatz auch bei niedrigen Raumhöhen
- Die perfektionierte Energiezuführung (Strom, Druckluft, Vakuum) mit den in die Kransäule integrierten Kabeln bietet sehr einfache Anschlussmöglichkeiten
- Einfache Montage dank innovativem Zubehör (weitere Informationen siehe Seite 5)
- Preiswerte Lösung durch modularen Aufbau
- Sicheres Begrenzen des Verfahrensweges durch variable Endanschläge
- Kurze Lieferzeiten
- Geprüfte Sicherheit
- Einige wesentliche Komponenten sind bereits auf den Seiten 2 und 3 näher beschrieben

Typ	Passend für Jumbo Traglastklasse	Traglast maximal [kg]	Säule [mm]	Fußplatte L x B [mm]	Unterkante Ausleger [mm]	Bauhöhe Ausleger [mm]	Auslegerlänge [mm]
SK-JU-65	20, 30, 35, 45, 65	65	140 x 140	400 x 400	3000 – 4000	500	2000 – 5000
SK-JU-110	85, 110	110	180 x 180	400 x 400	3000 – 4000	500	3000 – 6000
SK-JU-140	140	140	180 x 180	400 x 400	3200 – 4000	500	3000 – 5000
SK-JU-300	200, 300	300	250 x 250	700 x 700	3200 – 4000	800	3000 – 6000
WK-JU-65	20, 30, 35, 45, 65	65	-	-	-	500	2000 – 5000
WK-JU-110	85, 110	110	-	-	-	500	3000 – 6000
WK-JU-140	140	140	-	-	-	500	3000 – 5000
WK-JU-300	200, 300	300	-	-	-	800	3000 – 6000



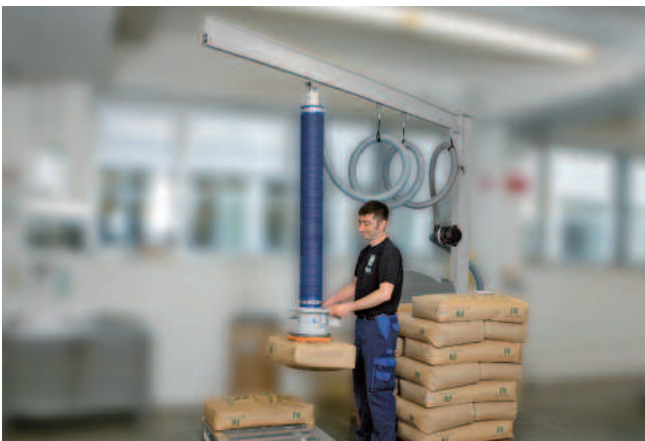
Säulenschwenkkran mit Stahl-Kranschiene für Ex-Zone, 110 kg Traglast, 4 m Auslegerlänge

Schwenkkran mit Stahl-Kranschiene für Ex-Zone

- Geeignet für Ex-Schutz-Zonen 1/21 und 2/22
- Ausleger in verschiedenen Ausführungen erhältlich:
 - Standard
 - Knickarm
 - Flachbauend
- Optional in Edelstahl

Typ	Passend für Jumbo Traglastklasse	Säule [mm]	Fußplatte L x B [mm]	Unterkante Ausleger [mm]	Bauhöhe Ausleger [mm]	Auslegerlänge [mm]
SK-JU-110-SRS63-VSL-EX	20, 30, 35, 45, 65, 85, 110	180 x 180	400 x 400	3000 – 4000	500	2000 – 4000
SK-JU-140-SRS80-VSL-EX	20, 30, 35, 45, 65, 85, 110, 140	180 x 180	400 x 400	3200 – 4000	500	4500 – 5000
WK-JU-110-SRS63-VSL-EX	20, 30, 35, 45, 65, 85, 110	-	-	-	500	2000 – 4000
WK-JU-140-SRS80-VSL-EX	20, 30, 35, 45, 65, 85, 110, 140	-	-	-	500	4500 – 5000
SK-JU-85-SRS63-VSL-EX-F	20, 30, 35, 45, 65, 85	180 x 180	400 x 400	3000 – 4000	500	3000 – 4000
WK-JU-85-SRS63-VSL-EX-F	20, 30, 35, 45, 65, 85	-	-	-	500	3000 – 4000

F: flacher Ausleger



Säulenschwenkkran mit Stahl-Kranschiene, flacher Ausleger, 85 kg Traglast, 3,5 m Auslegerlänge

Sonderausführungen

- Knickarm-Ausleger
 - Speziell für niedrige Raumhöhen konzipiert
 - Ein zusätzliches Gelenk ermöglicht es, um Hindernisse herumzuschwenken
 - Vakuum-Führung integriert, keine „Verschlauchung“ am Ausleger
- Flacher Ausleger
 - In 2 Auslegerlängen 3 m und 4 m erhältlich
 - Speziell für niedrige Raumhöhen konzipiert
- Teleskopierbarer Ausleger
 - In 2 Ausführungen 2,2 m bis 3 m und 3 m bis 4 m erhältlich

Typ	Passend für Jumbo Traglastklasse	Säule [mm]	Fußplatte L x B [mm]	Unterkante Ausleger [mm]	Bauhöhe Ausleger [mm]	Auslegerlänge [mm]	Auslegerlänge ausgezogen [mm]
SK-JU-85-SRS-VSL-K	20, 30, 35, 45, 65, 85	180 x 180	400 x 400	2985 – 4150	500	3000	-
WK-JU-85-SRS-VSL-K	20, 30, 35, 45, 65, 85	-	-	-	500	3000	-
SK-JU-85-SRS63-VSL-TA	20, 30, 35, 45, 65, 85	180 x 180	400 x 400	3430 – 4510	500	2200 – 3000	3000 – 4000
WK-JU-85-SRS63-VSL-TA	20, 30, 35, 45, 65, 85	-	-	-	500	2200 – 3000	3000 – 4000
SK-JU85-SRS63-VSL-F	20, 30, 35, 45, 65, 85	180 x 180	400 x 400	3225 – 4225	500	3000 – 4000	-
WK-JU85-SRS63-VSL-F	20, 30, 35, 45, 65, 85	-	-	-	500	3000 – 4000	-

K: Knickarm-Ausleger; TA: teleskopierbarer Ausleger; F: flacher Ausleger



Vakuum-Komponenten

Innovative Vakuum-Komponenten von Schmalz bieten für große Anwenderkreise und viele unterschiedliche Branchen zuverlässige Unterstützung bei der Lösung von Automatisierungs- und Handhabungsaufgaben. Das breite Sortiment reicht von Vakuum-Sauggreifern und Vakuum-Erzeugern bis hin zu Elementen zur Befestigung und Systemüberwachung.

Tel. +49 (0)7443 2403 201

Fax +49 (0)7443 2403 299

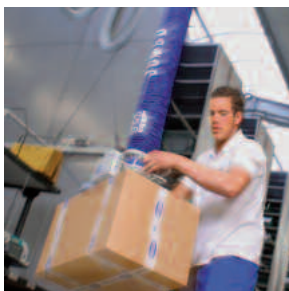


Vakuum-Greifsysteme

Komplexe Vakuum-Greifsysteme von Schmalz erlauben es, entscheidende Produktivitätssteigerungen in automatisierten Prozessen zu realisieren. Die Systeme reichen von Lagen- und Flächengreifsystemen bis hin zu anschlussfertigen Saugerspinnen zum Einsatz in allen Bereichen der Automatisierung.

Tel. +49 (0)7443 2403 103

Fax +49 (0)7443 2403 197



Vakuum-Handhabungssysteme

Ergonomische Vakuum-Hebegeräte Jumbo und VacuMaster für das mühelose, oberflächenschonende Werkstück-Handling. Krananlagen komplettieren die auf den individuellen Anwendungsfall abgestimmte Systemlösung. Betriebseinrichtungen als praktische Helfer in Handwerk und Industrie.

Tel. +49 (0)7443 2403 301

Fax +49 (0)7443 2403 399



Vakuum-Aufspannsysteme

Zukunftsweisende Vakuum-Aufspanntechnik von Schmalz ist die intelligente Antwort auf die ständig steigenden Anforderungen an die Produktivität und Wirtschaftlichkeit von CNC-Bearbeitungsmaschinen.

Tel. +49 (0)7443 2403 501

Fax +49 (0)7443 2403 599