



**Neu!**

**Vakuum-Handhabungssysteme**  
Vakuum-Schlauchheber JumboFlex

# Vakuumschlauchheber JumboFlex

Flexible und effiziente Werkstück-Handhabung



JumboFlex, Traglast 35 kg, mit Doppelsauggreifer zur Handhabung von Kartonagen

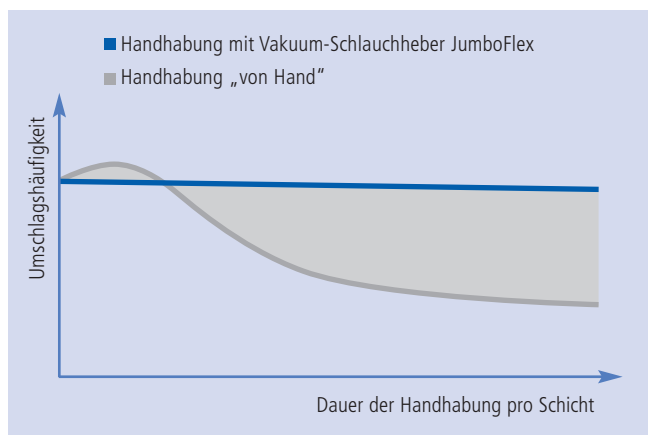
## Vielseitiges Heben und Bewegen, ergonomisches Handling und erhöhte Produktivität

Vakuumschlauchhebungs-systeme von Schmalz rationalisieren und humanisieren Produktionsprozesse durch müheloses und effizientes Werkstück-Handling. Sie überzeugen durch Funktionalität, Sicherheit und Ergonomie.

Der neue Vakuumschlauchheber JumboFlex ist ideal für häufiges, sehr schnelles Umsetzen leichter Güter bis zu einem Gewicht von 35 kg. Mit dem umfangreichen Greiferprogramm können unterschiedliche Werkstücke wie Kartons, Fässer, Kanister, Eimer, Säcke, Solarmodule, Folienrollen usw. sicher gehandhabt werden. Der Halte- und Hebevorgang wird dabei ausschließlich mit dem Medium Vakuum realisiert. Der JumboFlex ist das geeignetste Hebegerät für logistische Prozesse im Bereich Verpackung, Kommissionierung und Versand.

In Kombination mit den leichtgängigen Schwenkkränen und Krananlagen mit Aluminiumkranschiene bietet Schmalz die perfekte Handhabungslösung, die einfach und ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen ist.

## Der Vakuumschlauchheber JumboFlex bietet nachhaltigen Kundennutzen:



- Schnelle, effiziente Handhabung
- Ergonomische Einhandbedienung
- Hohe Flexibilität
- Erhöhung der Produktivität
- Werkstückschonendes Arbeiten
- Ideal für niedrige Räume
- Geringes Eigengewicht, kompakte Bauform
- Dauerhafte Einsatzbereitschaft durch Systemzuverlässigkeit

Schematische Darstellung zum Vergleich Handhabung „von Hand“ mit Vakuumschlauchheber JumboFlex

# Für unterschiedlichste Einsatzbereiche

Vielseitiges Heben und Bewegen mit nur einer Hand



JumboFlex, Traglast 35 kg, mit Doppelsauggreifer zur Handhabung von Kartonagen



JumboFlex, Traglast 35 kg, mit Rundsauggreifer zur Handhabung von Eimern



JumboFlex, Traglast 35 kg, mit Rundsauggreifer zur Handhabung von Fässern



JumboFlex, Traglast 35 kg, mit Doppelsauggreifer zur Handhabung von Solarpanel



JumboFlex, Traglast 25 kg, mit Sacksauggreifer zur Handhabung von Säcken



JumboFlex, Traglast 35 kg, mit Doppelsauggreifer zur Handhabung von Kartonagen

# Innovation im Detail

## Aufbau, Funktionen und Leistungsmerkmale des JumboFlex



JumboFlex, Traglast 35 kg, mit Doppelsauggreifer zur Kartonhandhabung im Versandbereich

### Funktionalität

- Der Halte- und Hebevorgang wird ausschließlich mit Vakuum realisiert
- Einfache Anpassung des Gerätes an individuelle Anforderungen durch ein Baukastenprinzip mit variablen, vielfach kombinierbaren Grundkomponenten

### Sicherheit

- Konstruktive Berücksichtigung der aktiven Sicherheit
- Ein reaktionsschnelles Rückschlagventil und die große Sauggreiferfläche verhindern ein Abfallen der Last – selbst bei Energieausfall
- Die Konstruktion erfüllt Unfallverhütungsvorschriften gemäß BGR/BGV 500

### Ergonomie

- Gesundheitsschonendes Arbeiten durch Berücksichtigung neuester ergonomischer Erkenntnisse

### Zuverlässigkeit

- Für alle Vakuum-Schlauchheber JumboFlex gilt eine Gewährleistung von 2 Jahren im Einschichtbetrieb

### Wirtschaftlichkeit

- Unmittelbare Steigerung der Produktivität

### Langlebige Vakuum-Erzeuger

Es besteht die Wahl zwischen verschiedenen Vakuum-Erzeugern:



Vakuum-Pumpen EVE 25/40

- Elektrisch betriebener Vakuum-Erzeuger



Ejektor SEM 100

- Pneumatisch betriebener Vakuum-Erzeuger

### Technische Daten des Vakuum-Schlauchhebers JumboFlex

Typ	Traglast [kg]	Vakuum-Erzeuger	Hubhöhe [mm]	Bockmaß [mm]	Bauhöhe [mm]	Hubgeschwindigkeit [m/min]
JumboFlex 20	20	Vakuum-Pumpe/Ejektor	1500/1800	700/800	2650/3000	40
JumboFlex 35	35	Vakuum-Pumpe/Ejektor	1500/1800	700/800	2650/3000	50



Integrierte Einfinger-Steuerung



Einstellung des Schwebezustands



Flexibles Ansaugen und Schwenken der Last



Endlose Drehbarkeit



#### Filter

- Werkzeugloser Aus- und Einbau des Filters zur Reinigung bzw. Erneuerung

#### Einstellung des Schwebezustands

- Einfache Einstellung der Schwebehöhe des Vakuum-Schlauchhebers JumboFlex ohne Last

#### Präzise Einhandbedienung

- Integrierte Einfinger-Steuerung
- Einfache Bedienung für Rechts-/ Linkshänder
- Feinfühlige Dosierung der Hubgeschwindigkeit
- Auf-/Absteuerung und Ablösen der Last über ein einziges Bedienelement

#### Ergonomische Griffform

- Ergonomische Ausführung der Bediengriffe mit Soft-Touch-Element

#### Flexibles Ansaugen der Last

- Seitliches Ansaugen der Werkstücke durch den um 90° schwenkbaren Sauggreifer
- Werkstücke werden nach dem Ansaugen automatisch in die Horizontale geschwenkt

#### Endlose Drehbarkeit

- Vakuum-Schlauchheber JumboFlex endlos drehbar
- Angesaugte Werkstücke sind unterhalb des Bedienelementes ebenfalls endlos drehbar; Arretierung in 90° Schritten

#### Wechselbarer Sauggreifer

- Serienmäßige integrierte Schnellwechselfunktion

# Flexibel und leistungsstark

Die passende Greiferlösung für jede Anwendung



## Schnellwechseladapter

- Serienmäßig im Vakuum-Schlauchheber JumboFlex und allen Greifern integriert
- Ermöglicht den sekundenschnellen, werkzeuglosen Wechsel aller Greifer



## Rundsauggreifer RG

- Für verklebte Kartons, Fässer, Kanister, Korpusse, Folienrollen, Eimer etc.
- Traglast bis 35 kg



## Kistengreifer

- Für Transport-/Lagerkisten aller markt-gängigen Hersteller
- Traglast bis 35 kg



## Doppelsauggreifer DG

- Für geklammerte, geklebte, unreifte oder offene Kartons, Korpusse etc.
- Die beiden Sauggreifer sind fix oder verstellbar an der Traverse befestigt
- Traglast bis 35 kg



## Einhängehaken

- Für Eimer, Kanister etc.
- Zum mechanischen Einhängen verschiedener Werkstücke
- Traglast bis 35 kg



## Sacksauggreifer SG

- Für Kunststoffsäcke, eingeschweißte Packstücke etc.
- Traglast bis 25 kg

# Ergonomische Gesamtsysteme von Schmalz

Die perfekte Kranlösung passend zum Vakuum-Schlauchheber JumboFlex

Der Vakuum-Schlauchheber JumboFlex in Kombination mit innovativen Kranlösungen von Schmalz ermöglicht vielfältige Werkstückhandhabung in unterschiedlichsten Branchen.

Mit umfassenden Dienstleistungen in den Bereichen Beratung und Projektierung, Inspektion und Wartung, sind Sie bei uns immer auf der sicheren Seite. Selbstverständlich führt Schmalz auch die jährliche Sachkundigenabnahme durch – hierdurch erhalten Sie alle Leistungen aus einer Hand.



Aluminium-Einträger-Krananlage, 85 kg bzw. 150 kg Traglast, 2x6 m bzw. 4x6 m

## Aluminium-Krananlage SRA

- Höchstmaß an ergonomischer Handhabung durch hervorragende Leichtgängigkeit und geringe Massenträgheit
- Höchste Flexibilität durch großen Arbeitsbereich und vielfältige Kombinationsmöglichkeiten
- Einfache Integration an einen vorhandenen Stahlbau oder eine kundenspezifische Oberkonstruktion durch intelligentes und durchdachtes Baukastensystem
- Modernes und ansprechendes Design durch hochwertige Komponenten, innovative Profilgeometrien und modularer Aufbau.



Säulenschwenkkrane mit Aluminium-Kranschiene, 65 kg Traglast, 5 m Auslegerlänge inklusive Grundplatte

## Säulenschwenkkrane SK mit Aluminium-Kranschiene

- Extreme Leichtgängigkeit durch die spezielle Gleitlagerung am Schwenklager und Verwendung von Aluminium-Kranschienen
- Großer Arbeitsbereich durch einen Schwenkwinkel von 270°
- Einstellbarer Verfahrweg durch variable Endanschläge
- Hohe Sicherheit durch den in die Säule integrierten Kranhauptschalter
- Maximale Flexibilität durch individuell anpassbare Säulen- und Auslegerlängen
- Einfachste Montage: Alle Kransäulen sind dübelfertig, es ist keine zusätzliche Zwischenplatte erforderlich



Wandschwenkkrane mit Aluminium-Kranschiene an Betonsäule befestigt, 140 kg Traglast, 4,5 m Auslegerlänge

## Wandschwenkkrane WK mit Aluminium-Kranschiene

- Extreme Leichtgängigkeit durch die spezielle Gleitlagerung am Schwenklager und Verwendung von Aluminium-Kranschienen
- Einfachste Montage durch spezielle, neuentwickelte Wandkonsolen zur Befestigung des Wandschwenkkrans
- Vollständige Ausnutzung der vorhandenen Arbeitsfläche durch einen Schwenkwinkel von mindestens 180°
- Einstellbarer Verfahrweg durch variable Endanschläge



### Vakuum-Komponenten

Innovative Vakuum-Komponenten von Schmalz bieten für große Anwenderkreise und viele unterschiedliche Branchen zuverlässige Unterstützung bei der Lösung von Automatisierungs- und Handhabungsaufgaben. Das breite Sortiment reicht von Vakuum-Sauggreifern und Vakuum-Erzeugern bis hin zu Elementen zur Befestigung und Systemüberwachung.

Tel. +49 (0)7443 2403 201  
Fax +49 (0)7443 2403 199



### Vakuum-Greifsysteme

Komplexe Vakuum-Greifsysteme von Schmalz erlauben es, entscheidende Produktivitätssteigerungen in automatisierten Prozessen zu realisieren. Die Systeme reichen von Lagen- und Flächengreifsystemen bis hin zu anschlussfertigen Saugerspinnen zum Einsatz in allen Bereichen der Automatisierung.

Tel. +49 (0)7443 2403 103  
Fax +49 (0)7443 2403 197



### Vakuum-Handhabungssysteme

Ergonomische Vakuum-Hebegeräte Jumbo und VacuMaster für das mühelose, oberflächenschonende Werkstück-Handling. Krananlagen komplettieren die auf den individuellen Anwendungsfall abgestimmte Systemlösung. Betriebseinrichtungen als praktische Helfer in Handwerk und Industrie.

Tel. +49 (0)7443 2403 301  
Fax +49 (0)7443 2403 299



### Vakuum-Aufspannsysteme

Zukunftsweisende Vakuum-Aufspanntechnik von Schmalz ist die intelligente Antwort auf die ständig steigenden Anforderungen an die Produktivität und Wirtschaftlichkeit von CNC-Bearbeitungsmaschinen.

Tel. +49 (0)7443 2403 501  
Fax +49 (0)7443 2403 598

Bestellen Sie kostenlos  
innerhalb Deutschlands:  
Tel. 0800 8258863  
Tel. 0800 VAKUUMD

J. Schmalz GmbH  
Aacher Straße 29  
D-72293 Glatten  
Tel. +49 (0)7443 2403 0  
Fax +49 (0)7443 2403 259  
schmalz@schmalz.de  
www.schmalz.com