



Vakuum-Handhabungssysteme

Branchenlösungen Chemie/Pharmazie



Schmalz – Welt der Vakuum-Technologie

Konsequente Kundenorientierung und wegweisende Innovationen, herausragende Qualität und umfassende Beratungskompetenz machen Schmalz zum weltweit führenden Partner für Vakuum-Technologie in der Automatisierungs-, Handhabungs- und Aufspanntechnik.

Als weltweit agierendes Unternehmen mit herausragenden Produkten und Dienstleistungen bieten wir unseren Kunden aus Handwerk und Industrie wegweisende Lösungen. Wir begeistern unsere Kunden überall dort, wo Produktionsprozesse mit Hilfe der Vakuum-Technologie effizienter gestaltet werden.

Um die spezifischen Anforderungen unterschiedlicher Industriezweige zu erfüllen, bieten wir Vakuum-Handhabungssysteme mit Schwerpunkt auf folgenden Branchen:

- Chemie/Pharmazie
- Metall/Blech
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Logistik/Verpackung
- Holz/Kunststoff
- Erneuerbare Energien (Windkraft, Solaranlagen)

Über unser internationales Vertriebsnetz mit eigenen Gesellschaften und Vertriebspartnern in über 50 Ländern stehen auf der ganzen Welt hochqualifizierte Ansprechpartner vor Ort zur Verfügung.

Zahlreiche Auszeichnungen belegen das große ökologische und soziale Engagement des Unternehmens.



Fordern Sie unseren Katalog Vakuum-Handhabungssysteme an:

Tel. +49 (0)7443 2403 301

oder unter www.schmalz.com – Link „Service“

Komplettes Produktprogramm – zahlreiche Anwendungsbeispiele

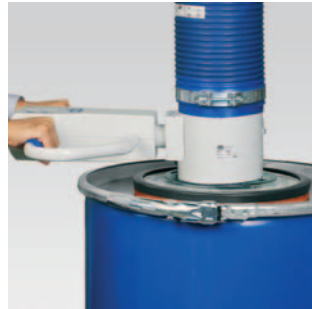
Detaillierte Informationen über Schmalz Vakuum-Technologie finden Sie in unserem aktuellen Katalog „Vakuum-Handhabungssysteme – Anwendungen & Produkte“.

Gerne senden wir Ihnen Ihr Exemplar in gedruckter Form kostenlos zu.

Ergonomisches und effizientes Werkstück-Handling

Produktinnovationen für die Chemiebranche

Spezielsauggreifer für den Chemie-Bereich



- Beschädigungsfreies Handhaben von Kunststoff- und Papiersäcken (mit Inlayer)
- Sicheres Handhaben von Fässern bis 200 l, auch mit Spundlöchern
- Mechanische Greifer für das Handling von Eimern und Kanistern
- Gleichzeitige Handhabung von mehreren Werkstücken
- Vielseitig einsetzbare Hebegeräte durch Schnellwechselsystem zum schnellen Austausch der Sauggreifer

Langlebige, anpassungsfähige Vakuum-Erzeuger



- Wartungsfrei und verschleißarm durch den Direktantrieb
- Geräuscharm durch niedrige Drehzahl
- Niedrige Gebläsetemperatur bei höchster Belastung
- Anpassung der Vakuum-Erzeuger-Leistung an die Werkstückeigenschaften
- Optional: Frequenzregelung bei unterschiedlichen Werkstückgewichten

Spezielle Lösungen für den Ex-Schutz-Bereich



- JumboHandy Ex für Traglasten bis 30 kg mit pneumatisch betriebem Mehrstufenejektor
- JumboSprint Ex für Traglasten von 45 bis 300 kg
- Große Vielfalt an Sauggreifern aus Edelstahl
- Alle mechanischen Bauteile in antistatischer Ausführung mit Potenzialausgleich
- Passende Krananlagen in Edelstahl-Ausführung bzw. lackiert mit Potenzialausgleich
- Umfangreiches Ex-Schutz-gerechtes Zubehör (inkl. Schnellwechselsystem zum einfachen Austausch der Sauggreifer)

Auswahlhilfe

Auswahlkriterium	Vakuum-Schlauchheber Jumbo (Seite 6)	Vakuum-Hebegeräte VacuMaster (Seite 8)
Werkstück	luftdichte und poröse Teile, z.B. Fässer mit Spundlöchern, Eimer, Plastik- und Papiersäcke, Kanister etc.	Fässer unterschiedlichster Abmessungen und Gewichte
Gewicht	Werkstücke bis 300 kg	Werkstücke bis 2000 kg
Geschwindigkeit	häufiges, schnelles Heben und Bewegen mit nur einem Medium	Gerät saugt Werkstück an, Kettenzug ist für das Heben und Senken verantwortlich
Handhabungsart	horizontal, 90° schwenkbar	horizontal, 90° schwenkbar, 180° wendbar

Handhabung von Säcken

Beschädigungsfreies Handhaben unterschiedlichster Materialien und Inhalte

Besondere Branchenanforderungen

- Steigerung der Produktivität um bis zu 30 %
- Beschädigungsfreies Greifen und Palettieren von Säcken, z.B. Kunststoff- und Papiersäcke
- Einfaches, zügiges Entleeren von Säcken in Mischer, Silos etc.
- Beständigkeit gegen Chemikalien, Salze, Dämpfe etc.
- Sicherer Einsatz auch in Ex-Zonen 1/21 und 2/22

Unsere Branchenlösungen

- Vakuum-Schlauchheber Jumbo mit Sacksauggreifer zum ermüdungsfreien Arbeiten
- Jumbo-Bedienungseinheit Sprint für zielgenaues, feinfühliges Handhaben in ergonomischer Arbeitshaltung
- Jumbo-Bedienungseinheit Flex zur energiesparenden Handhabung von Säcken bis 25 kg
- Verwendung hochwertiger Materialien, optional auch in Edelstahl-Ausführung
- Aluminium-Schwenkkrane und -Krananlagen für eine perfekt aufeinander abgestimmte Systemlösung



JumboSprint, Traglast 45 kg mit Sacksauggreifer, zur Handhabung von Kunststoff- und Papiersäcken



JumboSprint, Traglast 65 kg mit Sacksauggreifer, zur Handhabung von Säcken im Ex-Schutz-Bereich nach ATEX



JumboSprint, Traglast 65 kg mit Sacksauggreifer, zur Kommissionierung von Kunststoff- und Papiersäcken



JumboFlex, Traglast 35 kg mit Sacksauggreifer, zur Handhabung von Kunststoffsäcken bis 25 kg

Handhabung von Kanistern und Eimern

Dynamisch und mühelos – für alle Konturen

Besondere Branchenanforderungen

- Einfache Handhabung von Werkstücken an schwer zu greifenden Stellen (Griff, Bügel, Deckel)
- Gleichzeitige Handhabung von mehreren Werkstücken mit nur einem Greifer
- Sicheres, beschädigungsfreies Handhaben
- Beständigkeit gegen Chemikalien, Salze, Dämpfe etc.

Unsere Branchenlösungen

- Vakuumschlauchheber Jumbo mit Einfachsauggreifer oder mechanischen Greifern zum selbstständigen Ein- und Auspacken der Werkstücke



JumboErgo, Traglast 45 kg, zum Kommissionieren von Kanistern



JumboFlex, Traglast 35 kg mit Rundsauggreifer, zur Handhabung von Eimern



JumboErgo, Traglast 65 kg, zum Ab stapeln von fünf Kanistern am Rollenband



JumboErgo, Traglast 45 kg mit Doppelsauggreifer, zum gleichzeitigen Transportieren von zwei Eimern

Handhabung von Fässern

Sicher und ergonomisch – für unterschiedlichste Dimensionen

Besondere Branchenanforderungen

- Steigerung der Produktivität um bis zu 30 %
- Beschädigungsfreies Greifen und Transportieren von Fässern, auch KEG-Fässer
- Einfache Handhabung von Gebinden mit unterschiedlichster Deckelgeometrie, auch mit Spundlöchern und Spannringdeckeln
- Seitliches Greifen und Entleeren von Fässern bis maximal 85 kg
- Beständigkeit gegen Öle, Chemikalien, Salze etc.
- Zuverlässiger Einsatz auch in Ex-Zonen 1/21 und 2/22

Unsere Branchenlösungen

- Vakuum-Hebegeräte VacuMaster mit einer Saugplatte
- Vakuum-Schlauchheber Jumbo mit Rundsauggreifer zum ermüdungsfreien Arbeiten
- Verwendung hochwertiger Materialien, optional auch in Edelstahl-Ausführung
- Kundenspezifische Greifer auch zum seitlichen Greifen und Schwenken der Fässer
- Aluminium-Schwenkkrane und -Krananlagen für eine perfekt aufeinander abgestimmte Systemlösung



JumboErgo, Traglast 140 kg mit kundenspezifischer Sauggreiferlösung, zur gleichzeitigen Handhabung von vier Fässern



VacuMaster Eco, Traglast 250 kg, zur Fasshandhabung



JumboErgo, Traglast 85 kg mit seitlichem Fasssauggreifer, zur Handhabung und Entleerung von Fässern



JumboErgo, Traglast 300 kg mit Rundsauggreifer, zur Fasshandhabung

Weitere Lösungen

Einfache Handhabung auch bei speziellen Anwendungen

Besondere Branchenanforderungen

- Gesundheitsschonende Handhabung von schweren und unhandlichen Werkstücken durch nur eine Person
- Kundenspezifische Lösungen
- Häufiges, schnelles Heben und Umsetzen von Werkstücken
- Gleichzeitige Handhabung mehrerer Werkstücke

Unsere Branchenlösungen

- Vakuum-Schlauchheber Jumbo mit speziellen Sauggreiferlösungen
- Wahlweise Jumbo-Bedieneinheiten Flex, Ergo und Sprint für zielgenaues, feinfühliges Handhaben in ergonomischer Arbeitshaltung
- Vakuum-Hebegeräte VacuMaster mit kunden- und anwendungsspezifischen Anpassungen
- Mechanische Greifer am Kettenzug
- Gleichzeitige Handhabung mehrerer Werkstücke



JumboErgo, Traglast 65 kg mit mechanischem Kistengreifer, zur Handhabung von Metallboxen



JumboSprint, Traglast 65 kg mit Sacksauggreifer, zur Handhabung von Rohgummiballen



JumboSprint, Traglast 45 kg mit Doppelsauggreifer, zur Handhabung von Kartonagen



VacuMaster, Traglast 140 kg, zum Transportieren von Fässern von einer LKW-Entladestelle zum Förderband

Vakuum-Schlauchheber Jumbo

Vielseitiges Heben und Bewegen mit nur einem Medium



Funktionalität

- Halte- und Hebevorgang wird ausschließlich mit Vakuum realisiert
- Einfache Anpassung des Gerätes an individuelle Anforderungen durch Baukastensystem aus variablen, vielfach kombinierbaren Grundkomponenten

Sicherheit

- Reaktionsschnelles Rückschlagventil und große Sauggreiferfläche verhindern Abfallen der Last – selbst bei Energieausfall
- Konstruktion erfüllt Unfallverhütungsvorschriften gemäß BGR/BGV 500

Ergonomie

- Gesundheitsschonendes Arbeiten durch Berücksichtigung neuester ergonomischer Erkenntnisse

Zuverlässigkeit

- Für alle Vakuum-Schlauchheber Jumbo gilt eine Gewährleistung von 2 Jahren im Einschichtbetrieb

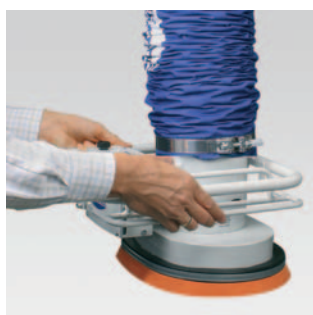
Wirtschaftlichkeit

- Steigerung der Wirtschaftlichkeit um bis zu 30 %



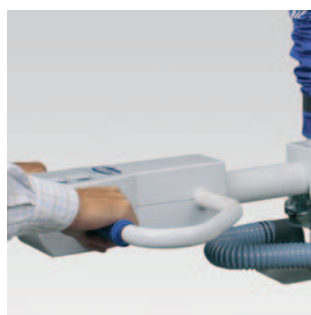
JumboFlex

- Ein-Hand-Bedienung



JumboSprint

- Zielgenaue Handhabung schwerer, unhandlicher Lasten



JumboErgo

- Drehgriff für schnelle Handhabung (ähnlich Motorrad-Gasgriff)



Schnellwechseladapter SWA

- Alle Sauggreifer können mit dem optionalen Schnellwechseladapter SWA blitzschnell ausgetauscht werden

Ergonomische Bedienelemente für nahezu jeden Anwendungsfall

- Traglasten von 20 kg bis 300 kg
- Zielgenaues Handhaben leichter und schwerer Lasten
- Sicherheit und ergonomische Haltung in jeder Arbeitshöhe

Lösungen für den Ex-Schutz-Bereich

Einfache Handhabung auch bei speziellen Anwendungen



Besondere Branchenanforderungen

- Handhabung von Säcken, Lack- und Farbbinden sowie explosiven Werkstoffen

Unsere Branchenlösungen

- Große Vielfalt an Sauggreifern aus Edelstahl
- Alle mechanischen Bauteile in antistatischer Ausführung und soweit erforderlich mit Potenzialausgleich
- Passende Krananlagen in Edelstahl-Ausführung bzw. lackiert mit Potenzialausgleich
- Umfangreiches Ex-Schutz-gerechtes Zubehör (inkl. Schnellwechselsystem zum einfachen Austausch der Sauggreifer)
- Antistatische Hub- und Zuführschläuche
- Geräte in Edelstahl-Ausführung bzw. aus speziell beschichtetem Aluminium

Sicherheit

- Sorgfältige Prüfung der Bauteile und Baugruppen durch Zündgefahrenanalyse
- Zusammenarbeit mit Exam, BBG Prüf- und Zertifizier GmbH
- Bei Exam vollständig hinterlegte Dokumentation



JumboSprint, Traglast 65 kg mit Sacksauggreifer, zur Handhabung von Säcken im Ex-Schutz-Bereich nach ATEX



JumboSprint, Traglast 45 kg mit Einzelsauggreifer, zur Handhabung von Kartonagen im Ex-Schutz-Bereich nach ATEX



JumboHandy Ex Bügelgriff

- Traglast bis 30 kg
- Pneumatisch betriebener Mehrstufenejektor (SEM 100 Ex)



JumboSprint Ex

- Pneumatisch betriebener Mehrstufenejektor (SEM 300 Ex)
 - Traglast 45 bis 85 kg
 - Einstufung II 2 GD c II B 85°C(T6) 0°C ≤ Ta ≤ +40°C
- Vakuum-Gebläse SB-L Ex
 - Traglast bis 250 kg
 - Einstufung II 3G / 3GD c II B 125°C(T4) 0°C ≤ Ta ≤ +40°C

Vakuum-Hebegeräte VacuMaster

Die wegweisende Generation der Vakuum-Hebegeräte



VacuMaster Basic, Traglast 250 kg, horizontal zur Handhabung von Fässern

VacuMaster Basic/Comfort

Zur Handhabung von Fässern, Platten etc.

- Vakuum-Hebegerät mit hoher Variabilität
- Komponenten sind individuell auf den spezifischen Anwendungsfall angepasst
- Längstraverse mit integriertem Vakuum-Speicher und -Verteiler
- Ergonomischer Bedienbügel, bei Comfort-Version mit integrierter Steuerung per Knopfdruck
- Elektronische Warneinrichtung, Rückschlagventil
- Optional 90°-schwenkbar bzw. 180°-wendbar
- Traglast 125 bis 750 kg
- 3 Jahre Gewährleistung im Einschichtbetrieb



Bedienbügel Basic



Bedienbügel Comfort



VacuMaster Eco, Traglast 250 kg, horizontal zur Handhabung von Fässern

VacuMaster Eco

Zur horizontalen Handhabung von glatten und luftdichten Werkstücken ohne Fremdenergie

- Sicherheit durch batteriebetriebene Warneinrichtung mit Batterietestfunktion
- Flexibel einsetzbar durch Energieunabhängigkeit
- Aufbau wie VacuMaster Basic/Vario
- Traglast 250 bis 1000 kg
- 3 Jahre Gewährleistung im Einschichtbetrieb



VacuMaster Light

Zur Handhabung von dichten Werkstücken z.B. Fässern

- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Bedienung und niedriges Eigengewicht
- Handhabung unterschiedlichster Werkstückformate durch flexible und schnelle Saugereinstellung
- Schnelle Inbetriebnahme durch einfache Installation (Druckluft erforderlich)
- Sichere Handhabung durch intelligente Warneinrichtung
- Traglast bis 100 kg
- 3 Jahre Gewährleistung im Einschichtbetrieb

Krananlagen und Kettenzüge

Sicherheit und Beweglichkeit für Vakuum-Handhabungssysteme

Krane

- Hohe Ergonomie durch geringe bewegte Massen
- Bauhöhenoptimiert, auch für niedrige Raumhöhen geeignet
- Perfekte Energiezuführung (Strom, Druckluft, Vakuum)
- Speziell für Jumbo und VacuMaster konzipiert
- Optional in Edelstahl-Ausführung für den Einsatz im Ex-Schutz-Bereich, Zonen 1/21 und 2/22
- 2 Jahre Gewährleistung im Einschichtbetrieb



Säulenschwenkran mit Jumbo



Knickarm-Kran in Edelstahl-Ausführung mit Jumbo



Aluminium-Einträger-Krananlage mit Kettenzug



Wandschwenkran

Kettenzüge

- Hohe Sicherheit durch niedrige Spannung am Bedienelement
- Hohe Lebensdauer durch Hubendabschaltung
- Genaues, werkstückschonendes Positionieren durch 2-stufige Geschwindigkeitsregelung
- Schnelles Arbeiten durch hohe Hubgeschwindigkeiten
- Optional frequenzgeregelt zur millimetergenauen Positionierung insbesondere bei zerbrechlichen Werkstücken oder Montagetätigkeiten
- 2 Jahre Gewährleistung



Vakuum-Komponenten

Innovative Vakuum-Komponenten von Schmalz bieten für große Anwenderkreise und viele unterschiedliche Branchen zuverlässige Unterstützung bei der Lösung von Automatisierungs- und Handhabungsaufgaben. Das breite Sortiment reicht von Vakuum-Sauggreifern und Vakuum-Erzeugern bis hin zu Elementen zur Befestigung und Systemüberwachung.

Tel. +49 (0)7443 2403 201
Fax +49 (0)7443 2403 299



Vakuum-Greifsysteme

Komplexe Vakuum-Greifsysteme von Schmalz erlauben es, entscheidende Produktivitätssteigerungen in automatisierten Prozessen zu realisieren. Die Systeme reichen von Lagen- und Flächengreifsystemen bis hin zu anschlussfertigen Saugerspinnen zum Einsatz in allen Bereichen der Automatisierung.

Tel. +49 (0)7443 2403 103
Fax +49 (0)7443 2403 197



Vakuum-Handhabungssysteme

Ergonomische Vakuum-Hebegeräte Jumbo und VacuMaster für das mühelose, oberflächenschonende Werkstück-Handling. Krananlagen komplettieren die auf den individuellen Anwendungsfall abgestimmte Systemlösung. Betriebseinrichtungen als praktische Helfer in Handwerk und Industrie.

Tel. +49 (0)7443 2403 301
Fax +49 (0)7443 2403 399



Vakuum-Aufspannsysteme

Zukunftsweisende Vakuum-Aufspanntechnik von Schmalz ist die intelligente Antwort auf die ständig steigenden Anforderungen an die Produktivität und Wirtschaftlichkeit von CNC-Bearbeitungsmaschinen.

Tel. +49 (0)7443 2403 501
Fax +49 (0)7443 2403 599