Magnetgreifer

SGM-HP 50 G1/4-IG

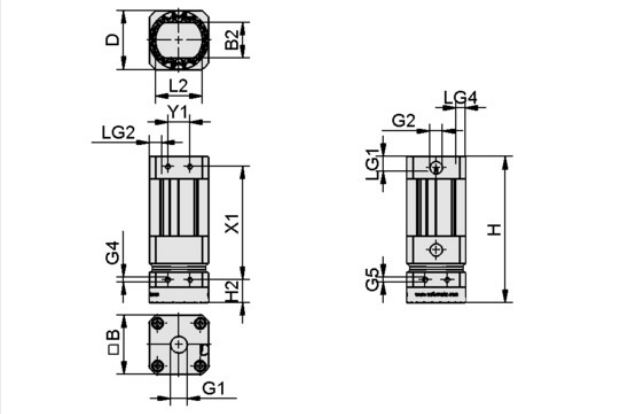
Art-Nr..:10.01.17.00282

https://www.schmalz.com/10.01.17.00282

Magnetgreifer für Bleche mit Bohrungen und Ausschnitten

- Aufnahme: G1/4"-IG
- Druckbereich (Betriebsdruck): 2,5 ... 6,0 bar
- Haltekraft max mit Reibring: 385 N
- Haltekraft max ohne Reibring: 560 N

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B	50,70 mm
B2	31,20 mm
D	50 mm
G1	G1/4"-IG
G2	G1/8"-IG
G4	M5-IG
G5	M4-IG
H	123,40 mm
H2	15,70 mm
L2	41,50 mm
LG1	10 mm
LG2	6 mm
LG4	6,50 mm
X1	100 mm
Y1	15 mm

Hinweis: Kontaktfläche der Greifer ohne Reibring (stadionförmig) entspricht ca. Maß D x B2; mit Reibring (rund) Maß D

Technische Daten

Attribut	Wert
Haltekraft max ohne Reibring	560 N

Magnetgreifer

SGM-HP 50 G1/4-IG

Art-Nr..:10.01.17.00282

https://www.schmalz.com/10.01.17.00282

Haltekraft max mit Reibring	385 N
Blechstärke opt. für Haltekraft max.	6 mm
Haltekraft 2mm-Blech ohne Reibring	415 N
Haltekraft 2mm-Blech mit Reibring	290 N
Resthaltekraft	0,30 N
Druckbereich (Betriebsdruck)	2,5 ... 6,0 bar
Einbauposition	BEL
Steuerung Ventil	Bistabil
Einsatztemperatur	5 ... 70 °C
Gewicht	770 g
Produktfamilie	SGM-HP-HT

Hinweis: Die angegebenen Haltekräfte sind statische Angaben bei optimalen Bedingungen (v.a. abhängig von Werkstoff und Oberflächenbeschaffenheit). Bei Systemauslegungen ist ein Sicherheitsfaktor von S = 3 anzusetzen. Haltekräfte SGM-HT-HP bei 20 °C; Einsatz bis zu 350 °C Werkstücktemperatur möglich (abhängig von Prozessbedingungen), unter Temperatureinfluss sinken die Haltekräfte um bis zu 30%

Zubehör

HTS-A2 SGM-HP 50 OP

Art-Nr..:10.01.17.00568

Anbindung 1: Bolzen m. Nut Ø19 mm
Verwendung Konstruktion: Magnetgreifer SGM-HP
Baugröße: 50

HTS-A3 SGM-HP 50 OP

Art-Nr..:10.01.17.00562

Anbindung 1: Kugelkopf 28.5 mm
Verwendung Konstruktion: Magnetgreifer SGM-HP
Baugröße: 50

Magnetgreifer

SGM-HP 50 G1/4-IG

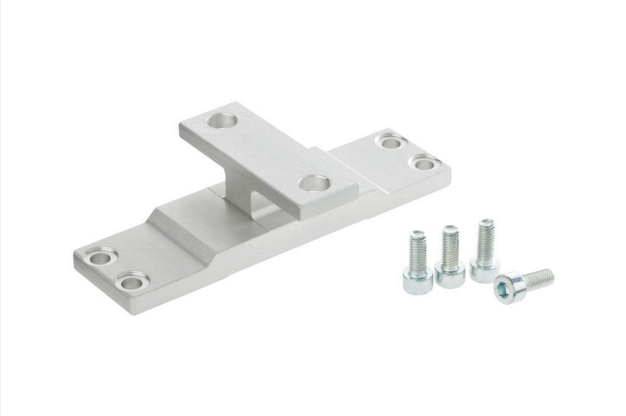
Art-Nr..:10.01.17.00282

https://www.schmalz.com/10.01.17.00282

HTS-A5 SGM-HP 50 OP

Art-Nr..:10.01.17.00564

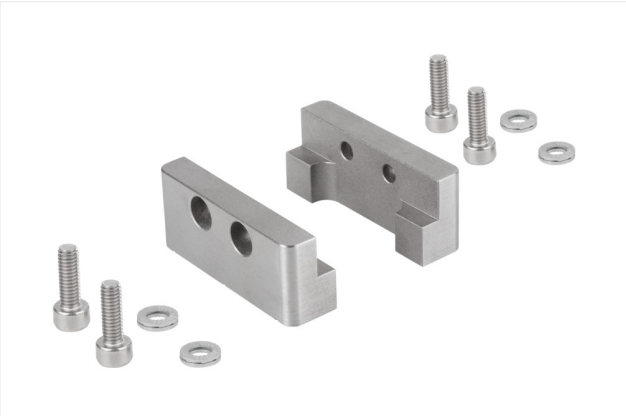
Anbindung 1: Kugelkopf 32 mm
Verwendung Konstruktion: Magnetgreifer SGM-HP
Baugröße: 50



HPS-SGM-HP 2M8 50 OP

Art-Nr..:10.01.17.00652

Verwendung Konstruktion: Magnetgreifer SGM-HP
Anbindung 1: 2x Schrauben M8
Baugröße: 50
Bauform: Einteilig



SCHUTZ SGM-50 ST

Art-Nr..:10.01.17.00520

Verwendung Konstruktion: Magnetgreifer
Baugröße: 50
Normteilewerkstoff: Stahl

NAEH-SCHA SMAGN-PNP S051

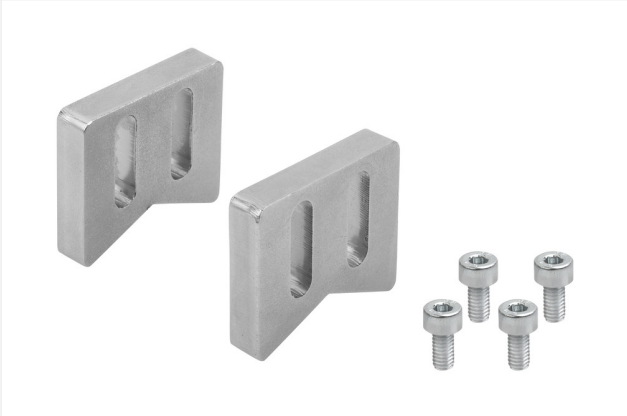
Art-Nr..:10.01.17.00199

Bauart Vakuumschalter: Magn. Zylindersensor - PNP
Spannung DC: 15-30V DC
Elektrischer Anschluss: Stecker M12, 4 polig

NAEH-SCHA SMAGN-NPN S050

Art-Nr..:10.01.17.00215

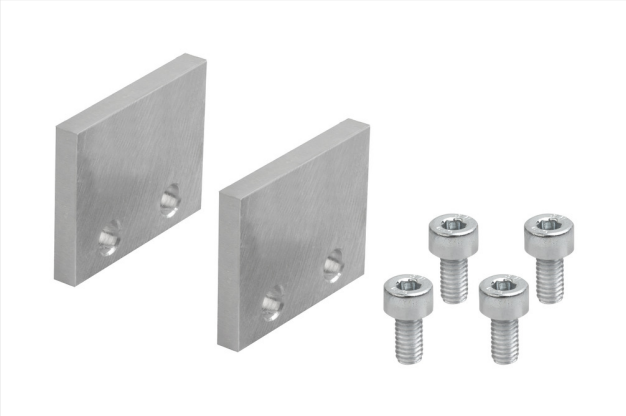
Bauart Vakuumschalter: Magn. Zylindersensor - NPN
Spannung DC: 12-30V DC
Elektrischer Anschluss: Stecker M12, 4 polig



ADP-E-TRI 50 SET

Art-Nr..:10.01.17.00422

Baugröße: 50
Bauform: Dreieck
Werkstückdurchmesser (min): 19 mm
Werkstückdurchmesser (max): 30 mm



ADP-E-UNI 50 SET

Art-Nr..:10.01.17.00415

Baugröße: 50
Bauform: Rechteckig

STV-GE G1/8-AG 6

Art-Nr..:10.08.02.00204

Gewinde G1: G1/8"-AG
Schlauchaussendurchmesser: 6 mm
Normteilewerkstoff: Messing
Einsatztemperatur: -20 ... 80 °C
Außendurchmesser D: 11,4 mm
Länge L: 16,4 mm

STV-W G1/8-AG 6

Art-Nr..:10.08.02.00158

Gewinde G1: G1/8"-AG
Schlauchaussendurchmesser: 6 mm
Normteilewerkstoff: Messing vernickelt
Einsatztemperatur: -20 ... 80 °C
Länge L: 20,1 mm

VSL 6-4 PU MI-TR

Art-Nr..:10.07.09.00002

Außendurchmesser D: 6 mm
Innendurchmesser d: 4 mm
Länge max.: 500 m
Material Schlauch: PU
Verlegeradius min.: 35 mm
Druckbereich (Betriebsdruck): -0,95 ... 10,00 bar
Einsatztemperatur: -20 ... 90 °C

Ersatzteile

REIB-RING SGM 50 PU-55

Art-Nr..:10.01.17.00381

Verwendung Konstruktion: Magnetgreifer
Baugröße: 50
Außendurchmesser D: 50 mm
Innendurchmesser d: 41,5 mm