

Vakuumpumpe

EVE-OG 16 AC3 F

Art-Nr.: 10.03.02.00083

<https://www.schmalz.com/10.03.02.00083>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Erzeuger > Vakuum-Pumpen > Ölgeschmierte Vakuum-Pumpen
EVE-OG > EVE-OG 16 AC3 F

Ölgeschmierte Vakuumpumpe mit höchstem Vakuumniveau, wartungsarm



Saugvermögen bei 60 Hz: 19 m³/h

Stromtyp: Drehstrom

Schallpegel bei 50 Hz: 44 dB(A)

mit: Filter

Saugvermögen (50 Hz): 16 m³/h

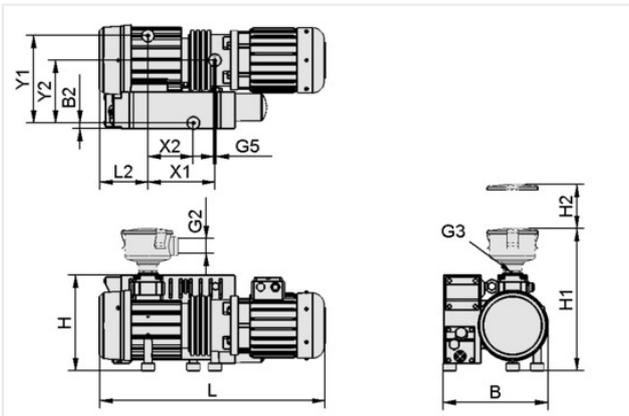
Nennleistung bei 50 Hz: 0,5 kW

Spannung bei 50 Hz: 230/400V - AC

Spannung bei 60 Hz: 230/400V - AC

Gewicht: 19,6 kg

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B	215 mm
B2	26 mm
G2	G3/4"-IG
G3	G3/4"-IG
G5	M8-IG
H	215,50 mm
H1	305 mm
H2	70 mm
L	435 mm
L2	63 mm
X1	176 mm
Y1	111 mm
Y2	107 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Max. Vakuum	-980 mbar
Max. Vakuum	-28,94 inHg
Saugvermögen (50 Hz)	16 m ³ /h
Spannung bei 50 Hz	230/400V - AC

Schmalz kontaktieren

Schmalz GmbH | Eigentlstr. 1, 8309 Nürens Dorf, Switzerland | +41 44 555 05 05 | schmalz@schmalz.ch

Vakuumpumpe

EVE-OG 16 AC3 F

Art-Nr...:10.03.02.00083

<https://www.schmalz.com/10.03.02.00083>

Nennleistung bei 50 Hz	0,50 kW
Schallpegel bei 50 Hz	44 dB(A)
Gewicht	19,60 kg
Schutzart IP	IP 55
Stromtyp	AC3
Produktfamilie	EVE-OG

Zubehör



DRM 40 P1 H

Art-Nr...:10.07.02.00050

Außendurchmesser D: 40 mm

Messbereich: 0,0 ... 1,0 bar

Bauform Manometer: Anschluss hinten

Gewinde G1: G3/4"-AG



OEL EVE-OG 1L ANDEROL 555

Art-Nr...:27.02.01.00055

Verwendung Konstruktion: Pumpe EVE-OG

Vakuumpumpe

EVE-OG 16 AC3 F

Art-Nr...:10.03.02.00083

<https://www.schmalz.com/10.03.02.00083>



ZUB EVE-OG Ölabblass-Kit

Art-Nr...:22.09.03.00038

Verwendung Konstruktion: Pumpe EVE-OG