

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 110x55 NBR-60 RA

Art-Nr.: 10.01.06.00912

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00912>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Balgsauggreifer SAOB HT2 (oval, 1,5 Falten) > SAOB 110x55 NBR-60 RA

Balgsauggreifer (oval) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Abmessung (LxB): 110 x 55

Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

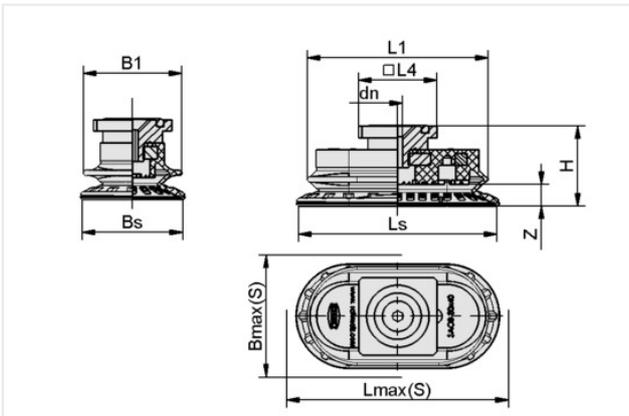
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: RA

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B1	53 mm
Bmax(S)	59 mm
Bs	55,10 mm
dn	6 mm
H	38,50 mm
L1	98,80 mm
L4	31,80 mm
Lmax(S)	114 mm
Ls	110,10 mm
Z (Hub)	12 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	110 N
Abreißkraft	233,50 N
Querkraft	299,20 N
Querkraft geölte Oberfläche	123,60 N
Volumen	53,10 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	50 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm

Schmalz kontaktieren

Schmalz GmbH | Eigentlstr. 1, 8309 Nürens Dorf, Switzerland | +41 44 555 05 05 | schmalz@schmalz.ch

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 110x55 NBR-60 RA

Art-Nr.:10.01.06.00912

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00912>

Abmessung (LxB)	110 x 55
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Faltenanzahl	1,50
Gewicht	84,20 g
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m