

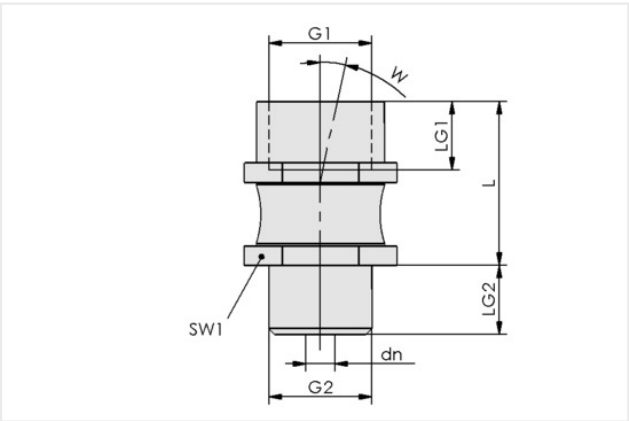
Startseite > Vakuumheber und Kransysteme > Vakuum-Hebegeräte VacuMaster > Ersatz- und Verschleißteile Vakuum-Hebegeräte VacuMaster > Ersatzteile VacuMaster Vario > FLK G1/2-IG G1/2-AG

Flexible Sauggreiferbefestigung zur Anpassung an schiefe Oberflächen



Gewinde G1: G1/2"-IG
Gewinde G2: G1/2"-AG
Einsatztemperatur: 0 ... 70 °C

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
G1	G1/2"-IG
G2	G1/2"-AG
L	33,50 mm
LG1	14 mm
LG2	14 mm
SW1	27 mm
W	12 °

Technische Daten

Attribut	Wert
Biegemoment	50 Nm
Vertikalbelastung	3000 N
Gewicht	100 g
Produktfamilie	FLK