Flachsauggreifer HT (oval)

SAOF 100x50 HT2-65 G3/8-IG

Art-Nr..:10.01.05.00753

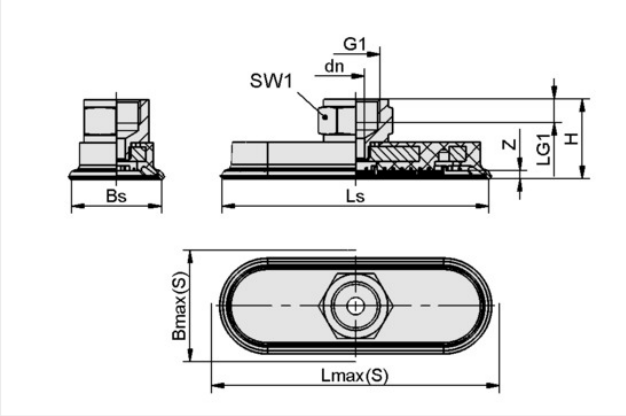
https://www.schmalz.com/10.01.05.00753

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Flachsauggreifer SAOF HT2 (oval) > SAOF 100x50 HT2-65 G3/8-IG

Flachsauggreifer (oval) für höchste Dynamik

- Abmessung (LxB): 100 x 50
- Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT2
- Materialhärte [Shore A]: 65 Shore A
- Nippelwerkstoff: Messing vernickelt
- Anschluss: G3/8-IG

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
Bmax(S)	54 mm
Bs	48,10 mm
dn	8 mm
G1	G3/8"-IG
H	30,50 mm
LG1	9 mm
Lmax(S)	106 mm
Ls	101,10 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	5 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	217 N
Querkraft	177 N
Volumen	20 cm^3
Werkstückradius min. (konvex)	75 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Abmessung (LxB)	100 x 50
Anschluss	G3/8"-IG
Faltenanzahl	0

Flachsauggreifer HT (oval)

SAOF 100x50 HT2-65 G3/8-IG

Art-Nr..:10.01.05.00753

https://www.schmalz.com/10.01.05.00753

Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]	65 Shore A
Temperaturbeständigkeit	200 °C
Gewicht	104,40 g
Produktfamilie	SAOF

Schmalz kontaktieren
J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-105 |
kundencenter@schmalz.de