

Balgsauggreifer HT2 (rund)

SAB 80 HT2-65 G3/8-IG

Art-Nr.: 10.01.06.03318

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03318>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Balgsauggreifer (rund) > Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten) > SAB 80 HT2-65 G3/8-IG

Balgsauggreifer (rund) für die Handhabung von heißen Werkstücken



Baugröße: 80

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT2

Materialhärte [Shore A]: 65 Shore A

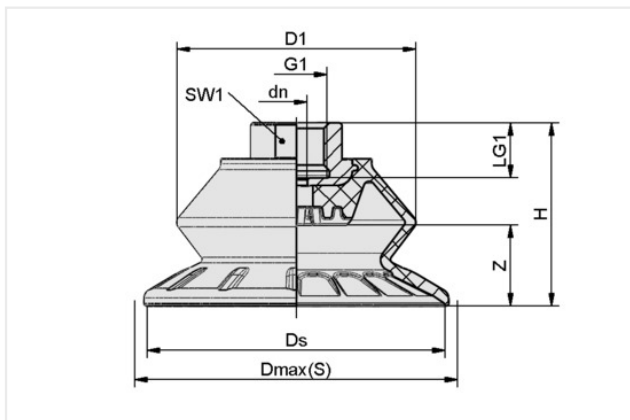
Temperaturbeständigkeit: 200 °C

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G3/8-IG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	65 mm
Dmax(S)	88 mm
Ds	81,20 mm
G1	G3/8"-IG
H	49,80 mm
LG1	15 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	22 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	135 N
Abreißkraft	221 N
Querkraft	217 N
Volumen	75,40 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	40 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Baugröße	80
Anschluss	G3/8"-IG

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-105 | kundencenter@schmalz.de

Balgsauggreifer HT2 (rund)

SAB 80 HT2-65 G3/8-IG

Art-Nr.:10.01.06.03318

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03318>

Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]	65 Shore A
Gewicht	85,50 g
Faltenanzahl	1,50
Produktfamilie	SAB