

Halter Tooling Sauggreifer

HT-SG A2 I 10 31 G3/8-AG AB

Art-Nr.:10.07.06.00497

<https://www.schmalz.com/10.07.06.00497>



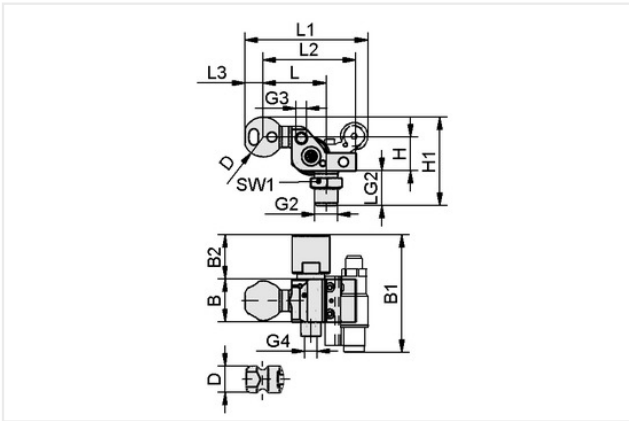
Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Befestigungselemente > Haltersystem für Tooling HT > Halter für Sauggreifer HT-SG I > HT-SG A2 I 10 31 G3/8-AG AB

Halter für Sauggreifer



- Anbindung 1: Bolzen m. Nut Ø19 mm
- Bauform: Integrierte Düse
- Saugeranschluss: G3/8"-AG
- Vakuumanschluss: G1/8"-IG
- Zusatzfunktion Ejektor: Aktives Abblasen

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B	31 mm
B1	73 mm
B2	32 mm
D	19 mm
G2	G3/8"-AG
G3	G1/8"-IG
G4	G1/8"-IG
H	24,50 mm
H1	59 mm
L	39,30 mm
L1	72,50 mm
L2	60,80 mm
L3	11,70 mm
LG2	22 mm
SW1	22 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Gewicht	149,40 g
Produktfamilie	HT-SG-I

Halter Tooling Sauggreifer

HT-SG A2 I 10 31 G3/8-AG AB

Art-Nr.: 10.07.06.00497

<https://www.schmalz.com/10.07.06.00497>

Zubehör



STV-GE G1/8-AG 6

Art-Nr.: 10.08.02.00204

Gewinde G1: G1/8"-AG

Schlauchaußendurchmesser: 6 mm

Normteilewerkstoff: Messing

Einsatztemperatur: -20 ... 80 °C

Außendurchmesser D: 11,4 mm

Länge L: 16,4 mm



STV-W G1/8-AG 6

Art-Nr.: 10.08.02.00288

Gewinde G1: G1/8"-AG

Schlauchaußendurchmesser: 6 mm

Normteilewerkstoff: Kunststoff

Einsatztemperatur: °C

Länge L: 20,8 mm