## Vakuumgebläse

SB 260 410 4 IE3-TYP1 ER

Art-Nr..:10.04.01.00122

https://www.schmalz.com/10.04.01.00122



Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Erzeuger > Vakuum-Gebläse > Vakuum-Gebläse SB mit elektropneum. Reversierung > SB 260 410 4 IE3-TYP1 ER

## Vakuum-Gebläse für hohe Saugleistung



Saugvermögen (50 Hz): 260 m³/h
Saugvermögen bei 60 Hz: 305 m³/h
Vakuum (50Hz): 410 mbar

Vakuum (60Hz): 400 mbar

Nennleistung bei 50 Hz: 4 kW

Nennleistung bei 60 Hz: 4,8 kW

Ausführung Aufbau: IE3:EU/CN/IND

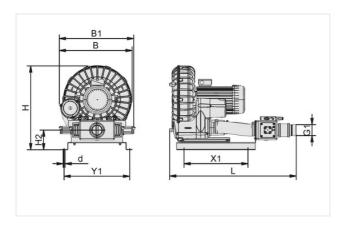
Spannung bei 50 Hz: D230V/Y400V  $\pm 10\%$ Spannung bei 60 Hz: D265V/Y460V  $\pm 10\%$ 

Zulassung: UL/CSA

mit: Elektropn. Reversierung

Gewicht: 98 kg

#### Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
В	496 mm
B1	497 mm
d	13 mm
G1	G2"-AG
Н	573 mm
H2	134 mm
L	795 mm
X1	435 mm
Y1	446 mm

### **Technische Daten**

Attribut	Wert
Saugvermögen (50 Hz)	260 m³/h
Max. Vakuum	410 mbar
Nennleistung bei 50 Hz	4 kW
Schutzart IP	IP 55
Gewicht	98 kg
Spannung bei 50 Hz	D230V/Y400V ±10%
Spannung bei 60 Hz	

# Vakuumgebläse





https://www.schmalz.com/10.04.01.00122



Zulassung	UL/CSA
Produktfamilie	SB-ER