

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 80x40 HT1-60 G3/8-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03204

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03204>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Glashandhabung > Balgsauggreifer SAOB HT1 (oval, 1,5 Falten) > SAOB 80x40 HT1-60 G3/8-AG

Balgsauggreifer (oval) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Abmessung (LxB): 80 x 40

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT1

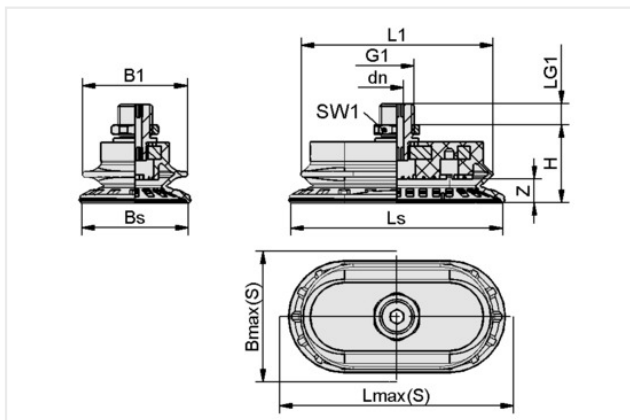
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G3/8-AG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B1	40 mm
Bmax(S)	43 mm
Bs	40,60 mm
dn	5,20 mm
G1	G3/8"-AG
H	27,70 mm
L1	73,30 mm
LG1	8 mm
Lmax(S)	83 mm
Ls	80,60 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	9 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	65 N
Abreißkraft	131,70 N
Querkraft	152,80 N
Querkraft geölte Oberfläche	73,60 N
Volumen	21,80 cm ³

Schmalz kontaktieren

Schmalz S.r.l. a Socio Unico | Via Ticino 105, 28066 Galliate (NO), Italy | +39 0321 62 15 10 | schmalz@schmalz.it

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 80x40 HT1-60 G3/8-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03204

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03204>

Werkstückradius min. (konvex)	25 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Abmessung (LxB)	80 x 40
Faltenanzahl	1,50
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	34,90 g
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m