

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 110x55 HT1-60 G1/4-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03206

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03206>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Glashandhabung > Balgsauggreifer SAOB HT1 (oval, 1,5 Falten) > SAOB 110x55 HT1-60 G1/4-AG

Balgsauggreifer (oval) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Abmessung (LxB): 110 x 55

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT1

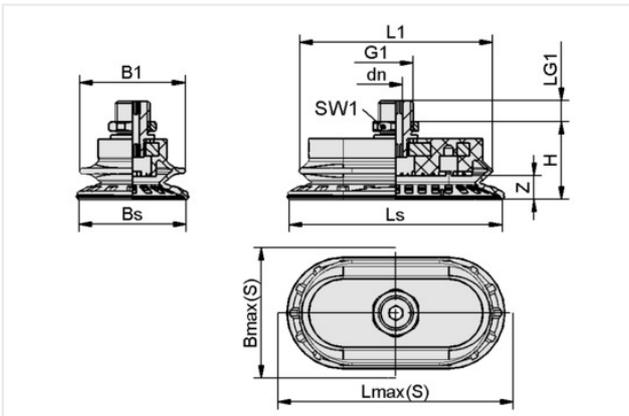
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G1/4-AG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B1	53 mm
Bmax(S)	59 mm
Bs	55,10 mm
dn	6 mm
G1	G1/4"-AG
H	35,50 mm
L1	98,80 mm
LG1	8 mm
Lmax(S)	114 mm
Ls	110,10 mm
SW1	17 mm
Z (Hub)	12 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	110 N
Abreißkraft	233,50 N
Querkraft	299,20 N
Querkraft geölte Oberfläche	123,60 N
Volumen	53,10 cm ³

Schmalz kontaktieren

Schmalz S.r.l. a Socio Unico | Via Ticino 105, 28066 Galliate (NO), Italy | +39 0321 62 15 10 | schmalz@schmalz.it

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 110x55 HT1-60 G1/4-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03206

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03206>

Werkstückradius min. (konvex)	50 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Abmessung (LxB)	110 x 55
Faltenanzahl	1,50
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	79,70 g
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben
Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.
Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m
