

Balgsauggreifer NBR (rund)

SAB 100 NBR-60 RA

Art-Nr.: 10.01.06.01058

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01058>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Balgsauggreifer (rund) > Balgsauggreifer SAB (1,5 Falten) > SAB 100 NBR-60 RA

Balgsauggreifer (rund) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Baugröße: 100

Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

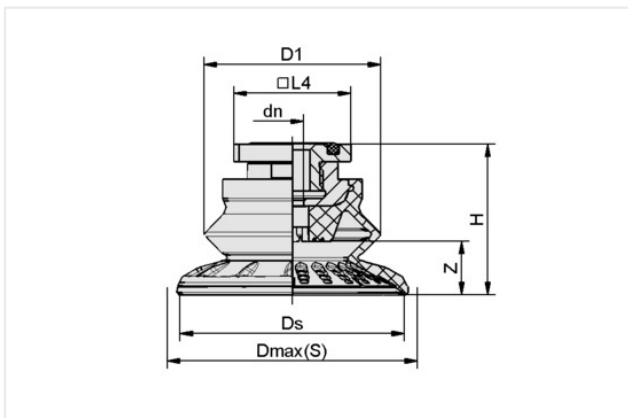
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: RA

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	77 mm
Dmax(S)	110 mm
Ds	100,80 mm
H	56,30 mm
L4	31,80 mm
Z (Hub)	25,80 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	190 N
Abreißkraft	357 N
Querkraft	295 N
Querkraft geölte Oberfläche	214 N
Volumen	115 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	90 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm

Schmalz kontaktieren

Schmalz S.r.l. a Socio Unico | Via Ticino 105, 28066 Galliate (NO), Italy | +39 0321 62 15 10 | schmalz@schmalz.it

Balgsauggreifer NBR (rund)

SAB 100 NBR-60 RA

Art-Nr.: 10.01.06.01058

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01058>

Baugröße	100
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	97,40 g
Produktfamilie	SAB
Faltenanzahl	1,50

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m