

Flachsauggreifer (rund)

SAF 50 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.: 10.01.01.10719

<https://www.schmalz.com/10.01.01.10719>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Flachsauggreifer SAF > SAF 50 NBR-60 M10-AG

Sauggreifer in flacher Ausführung (rund) für höchste Dynamik auf glatten sowie geölten Oberflächen



Baugröße: 50

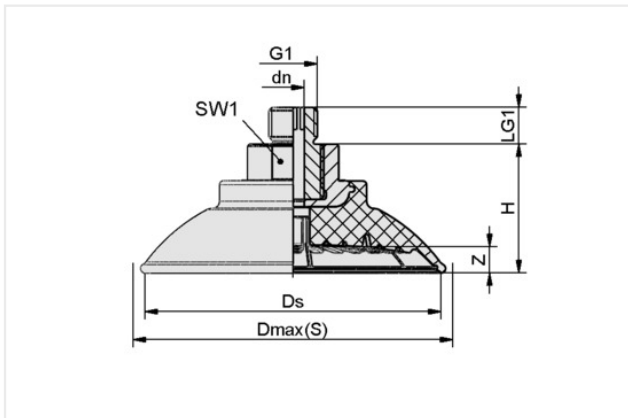
Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Stahl

Anschluss: M10-AG

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	4 mm
Dmax(S)	56 mm
Ds	50 mm
G1	M10-AG
H	28 mm
LG1	12 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	5 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	100 N
Querkraft	80 N
Querkraft geölte Oberfläche	76 N
Volumen	9,48 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	65 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4 mm
Baugröße	50

Schmalz kontaktieren

Schmalz B.V. | Generatorstraat 34, 7556 RC Hengelo, Netherlands | +31 74 255 5757 | info@schmalz.nl

Flachsauggreifer (rund)

SAF 50 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.:10.01.01.10719

<https://www.schmalz.com/10.01.01.10719>

Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	54,10 g
Faltenanzahl	0
Produktfamilie	SAF

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

Zubehör



SU 50

Art-Nr.:10.01.01.12837

Baugröße: 50

Spannbereich: 45,0 ... 60,0 mm

Temperaturbeständigkeit: 80 °C