

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 50 HT1-60 G3/8-IG

Art-Nr.: 10.01.06.02725

<https://www.schmalz.com/10.01.06.02725>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Glashandhabung > Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten) > SAB 50 HT1-60 G3/8-IG

Balgsauggreifer (rund) für abdruckfreie Handhabung



Baugröße: 50

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT1

Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G3/8-IG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	39,50 mm
Dmax(S)	56 mm
Ds	50,10 mm
G1	G3/8"-IG
H	36,90 mm
LG1	15 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	11,50 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	53 N
Abreißkraft	87 N
Querkraft	55 N
Querkraft geölte Oberfläche	52 N
Volumen	11,50 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	50 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4 mm
Baugröße	50

Schmalz kontaktieren

Schmalz B.V. | Generatorstraat 34, 7556 RC Hengelo, Netherlands | +31 74 255 5757 | info@schmalz.nl

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 50 HT1-60 G3/8-IG

Art-Nr.: 10.01.06.02725

<https://www.schmalz.com/10.01.06.02725>

Faltenanzahl	1,50
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	32,30 g
Produktfamilie	SAB