

Flachsauggreifer (oval)

SAOF 100x50 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.: 10.01.05.00332

<https://www.schmalz.com/10.01.05.00332>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Flachsauggreifer SAOF (oval) > SAOF 100x50 NBR-60 M10-AG

Flachsauggreifer (oval) für höchste Dynamik auf glatten sowie geölten Oberflächen



Abmessung (LxB): 100x50

Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Stahl

Anschluss: M10-AG

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
Bmax(S)	54 mm
Bs	48,10 mm
dn	4 mm
G1	M10-AG
H	22 mm
LG1	10 mm
Lmax(S)	106 mm
Ls	101,10 mm
SW1	17 mm
Z (Hub)	5 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	217 N
Querkraft	181 N
Querkraft geölte Oberfläche	121 N
Volumen	21,80 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	75 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Faltenanzahl	0

Schmalz kontaktieren

Schmalz B.V. | Generatorstraat 34, 7556 RC Hengelo, Netherlands | +31 74 255 5757 | info@schmalz.nl

Flachsauggreifer (oval)

SAOF 100x50 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.: 10.01.05.00332

<https://www.schmalz.com/10.01.05.00332>

Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	74 g
Produktfamilie	SAOF
Abmessung (LxB)	100x50

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m