

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 100 HT1-60 G1/4-AG

Art-Nr.: 10.01.06.02927

<https://www.schmalz.com/10.01.06.02927>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Glashandhabung > Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten) > SAB 100 HT1-60 G1/4-AG

Balgsauggreifer (rund) für abdruckfreie Handhabung



Baugröße: 100

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT1

Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G1/4-AG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	77 mm
Dmax(S)	110 mm
Ds	100,80 mm
G1	G1/4"-AG
H	56,60 mm
LG1	10 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	25,80 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	190 N
Abreißkraft	357 N
Querkraft	220 N
Querkraft geölte Oberfläche	214 N
Volumen	92,50 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	90 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Baugröße	100

Schmalz kontaktieren

Schmalz d.o.o. | Velika Ligojna 4, Vrhnika, Slovenia | +386 70 613 796 | info@schmalz.si

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 100 HT1-60 G1/4-AG

Art-Nr.: 10.01.06.02927

<https://www.schmalz.com/10.01.06.02927>

Faltenanzahl	1,50
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	97,30 g
Produktfamilie	SAB