

Balgsauggreifer (oval) SAOB 140x70 HT1-60 G3/8-AG

Artikel-Nr.:10.01.06.03210

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03210>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Glashandhabung >

Balgsauggreifer SAOB HT1 (oval, 1,5 Falten) > SAOB 140x70 HT1-60 G3/8-AG

Balgsauggreifer (oval) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Abmessung (LxB): 140 x 70 mm

Saugerwerkstoff:

Hochtemp. Material HT1

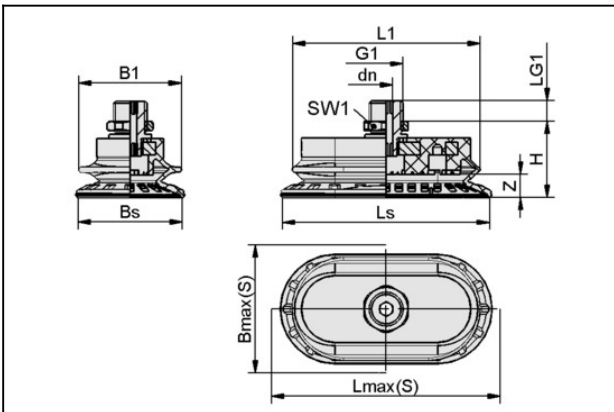
Werkstoffhärte: 60 °Sh

Nippelwerkstoff: Aluminium

Vakuumschluss: G3/8"-AG

Faltenanzahl: 1.5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B1	67 mm
Bmax(S)	75 mm
Bs	70,1 mm
dn	6 mm
G1	G3/8"-AG
H	37,5 mm
L1	126 mm
LG1	10 mm
Lmax(S)	146 mm
Ls	141,1 mm
SW1	19 mm
Z (Hub)	16,5 mm

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 140x70 HT1-60 G3/8-AG

Artikel-Nr.:10.01.06.03210

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03210>



Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	165 N
Abreißkraft	351,9 N
Querkraft	459 N
Querkraft geölte Oberfläche	302,8 N
Volumen	106 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	70 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Abmessung (LxB)	140 x 70
Faltenanzahl	1,5
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	117,4 g
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben
Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen. Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m
