

Flachsauggreifer (rund)

SAF 60 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.: 10.01.01.10721

<https://www.schmalz.com/10.01.01.10721>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Flachsauggreifer SAF > SAF 60 NBR-60 M10-AG

Sauggreifer in flacher Ausführung (rund) für höchste Dynamik auf glatten sowie geölten Oberflächen



Baugröße: 60

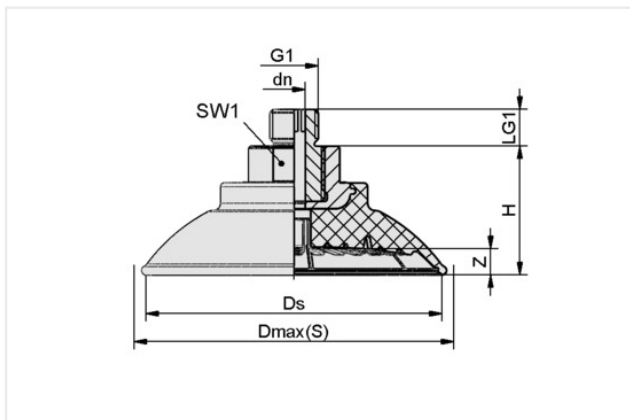
Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Stahl

Anschluss: M10-AG

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	4 mm
Dmax(S)	67 mm
Ds	60,60 mm
G1	M10-AG
H	31 mm
LG1	12 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	6 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	150 N
Querkraft	105 N
Querkraft geölte Oberfläche	85 N
Volumen	16,70 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	75 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Baugröße	60

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Flachsauggreifer (rund)

SAF 60 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.:10.01.01.10721

<https://www.schmalz.com/10.01.01.10721>

Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	60,70 g
Faltenanzahl	0
Produktfamilie	SAF

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

Zubehör



SU 60

Art-Nr.:10.01.01.13585

Baugröße: 60

Spannbereich: 60,0 ... 70,0 mm

Temperaturbeständigkeit: 80 °C