

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 80x40 NBR-60 RA

Art-Nr.: 10.01.06.00910

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00910>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Balgsauggreifer SAOB HT2 (oval, 1,5 Falten) > SAOB 80x40 NBR-60 RA

Balgsauggreifer (oval) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Abmessung (LxB): 80 x 40

Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

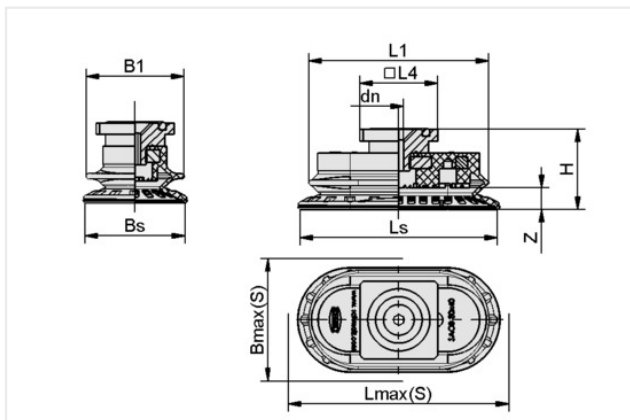
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: RA

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B1	40 mm
Bmax(S)	43 mm
Bs	40,60 mm
dn	4 mm
H	32,70 mm
L1	73,30 mm
L4	31,80 mm
Lmax(S)	83 mm
Ls	80,60 mm
Z (Hub)	9 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	65 N
Abreißkraft	131,70 N
Querkraft	152,80 N
Querkraft geölte Oberfläche	73,60 N
Volumen	21,80 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	25 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 80x40 NBR-60 RA

Art-Nr.:10.01.06.00910

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00910>

Abmessung (LxB)	80 x 40
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Faltenanzahl	1,50
Gewicht	36,30 g
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m