

Balgsauggreifer NBR (rund)

SAB 125 NBR-60 RA

Art-Nr.: 10.01.06.01059

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01059>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Balgsauggreifer (rund) > Balgsauggreifer SAB (1,5 Falten) > SAB 125 NBR-60 RA

Balgsauggreifer (rund) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Baugröße: 125

Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

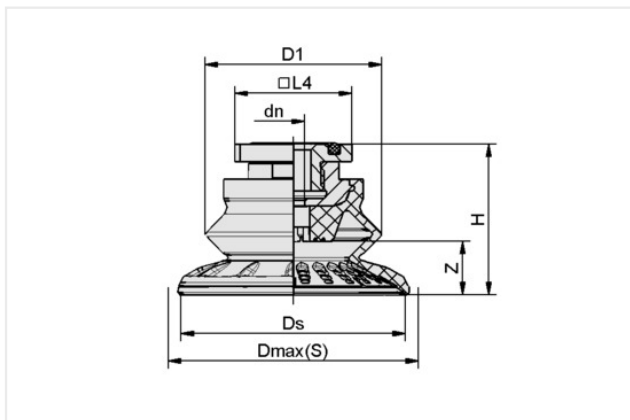
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: RA

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	94 mm
Dmax(S)	135 mm
Ds	126 mm
H	67,50 mm
L4	31,80 mm
Z (Hub)	32 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	250 N
Abreißkraft	558 N
Querkraft	410 N
Querkraft geölte Oberfläche	335 N
Volumen	220 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	140 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	9 mm

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer NBR (rund)

SAB 125 NBR-60 RA

Art-Nr.:10.01.06.01059

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01059>

Baugröße	125
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	179,40 g
Produktfamilie	SAB
Faltenanzahl	1,50

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m