

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 125 HT1-60 G3/8-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03066

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03066>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Glashandhabung > Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten) > SAB 125 HT1-60 G3/8-AG

Balgsauggreifer (rund) für abdruckfreie Handhabung



Baugröße: 125

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT1

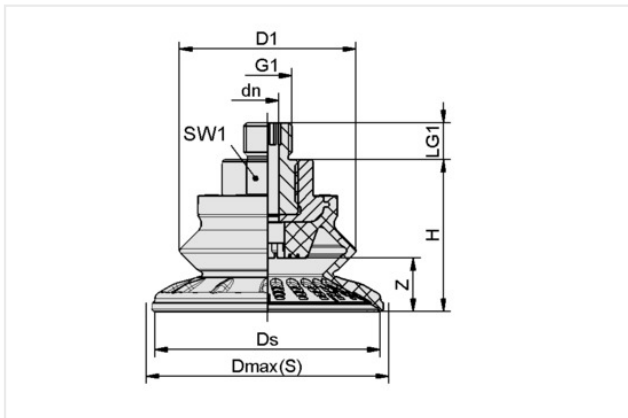
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G3/8-AG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	94 mm
Dmax(S)	135 mm
Ds	126 mm
G1	G3/8"-AG
H	67,80 mm
LG1	10 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	32 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	250 N
Abreißkraft	558 N
Querkraft	352 N
Querkraft geölte Oberfläche	335 N
Volumen	191 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	140 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	9 mm
Baugröße	125

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 125 HT1-60 G3/8-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03066

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03066>

Faltenanzahl	1,50
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	177,30 g
Produktfamilie	SAB