

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 100 HT1-60 G1/2-IG

Art-Nr.: 10.01.06.03679

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03679>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Glashandhabung > Balgsauggreifer SAB HT1 (1,5 Falten) > SAB 100 HT1-60 G1/2-IG

Balgsauggreifer (rund) für abdruckfreie Handhabung



Baugröße: 100

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT1

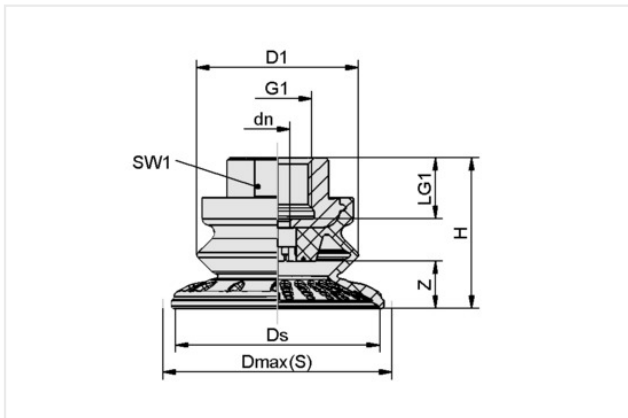
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G1/2-IG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	77 mm
Dmax(S)	110 mm
Ds	100,80 mm
G1	G1/2"-IG
H	56,60 mm
LG1	15 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	25,80 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	190 N
Abreißkraft	357 N
Querkraft	220 N
Querkraft geölte Oberfläche	214 N
Volumen	92,50 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	90 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Baugröße	100

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer HT1 (rund)

SAB 100 HT1-60 G1/2-IG

Art-Nr.: 10.01.06.03679

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03679>

Faltenanzahl	1,50
Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT1
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	88,20 g
Produktfamilie	SAB