Halter Tooling Sauggreifer

HT-SG A2 I 10 46 RA AB

Art-Nr..:10.07.06.00487

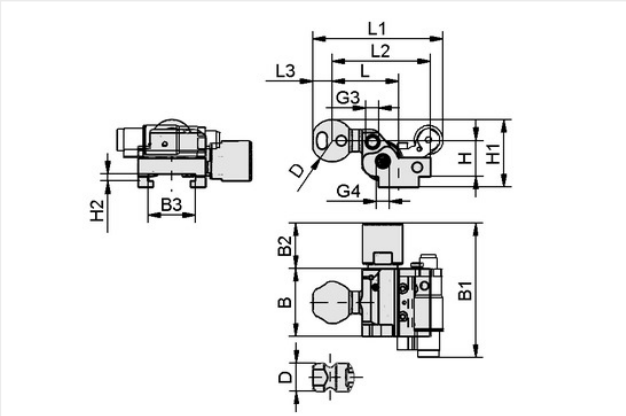
https://www.schmalz.com/10.07.06.00487

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Befestigungselemente > Haltersystem für Tooling HT > Halter für Sauggreifer HT-SG I > HT-SG A2 I 10 46 RA AB

Halter für Sauggreifer

- Anbindung 1: Bolzen m. Nut Ø19 mm
- Bauform: Integrierte Düse
- Saugeranschluss: Rechteckadapter
- Vakuumanschluss: G1/8"-IG
- Anschluss: Rechteckadapter
- Zusatzfunktion Ejektor: Aktives Abblasen

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B	46 mm
B1	77 mm
B2	31 mm
B3	32 mm
D	19 mm
G3	G1/8"-IG
G4	G1/8"-IG
H	24,50 mm
H1	41,20 mm
H2	4,80 mm
L	39,30 mm
L1	72,50 mm
L2	60,80 mm
L3	11,70 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Gewicht	149,80 g
Produktfamilie	HT-SG-I

Halter Tooling Sauggreifer

HT-SG A2 I 10 46 RA AB

Art-Nr..:10.07.06.00487

https://www.schmalz.com/10.07.06.00487

Zubehör

STV-GE G1/8-AG 6

Art-Nr..:10.08.02.00204

Gewinde G1: G1/8"-AG
Schlauchaussendurchmesser: 6 mm
Normteilewerkstoff: Messing
Einsatztemperatur: -20 ... 80 °C
Außendurchmesser D: 11,4 mm
Länge L: 16,4 mm

STV-W G1/8-AG 6

Art-Nr..:10.08.02.00288

Gewinde G1: G1/8"-AG
Schlauchaussendurchmesser: 6 mm
Normteilewerkstoff: Kunststoff
Einsatztemperatur: °C
Länge L: 20,8 mm