

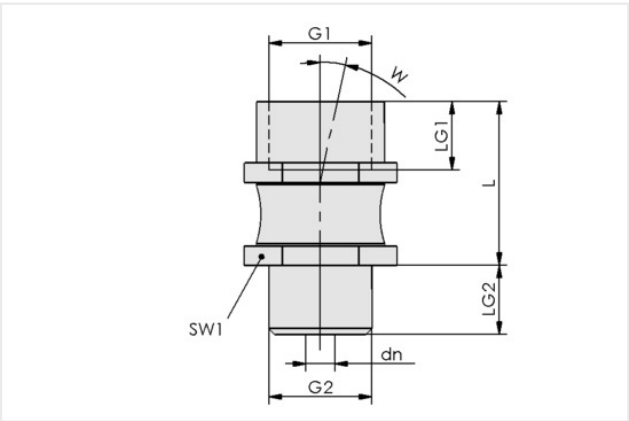
Startseite > Vakuumheber und Kransysteme > Vakuum-Hebegeräte VacuMaster > Ersatz- und Verschleißteile Vakuum-Hebegeräte VacuMaster > Ersatzteile VacuMaster Vario > FLK G1/2-IG G1/2-AG V

Flexible Sauggreiferbefestigung zur Anpassung an schiefe Oberflächen



- Gewinde G1: G1/2"-IG
- Gewinde G2: G1/2"-AG
- Einsatztemperatur: 0 ... 70 °C
- Bauform Befestigungselemente: verstärkt

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
G1	G1/2"-IG
G2	G1/2"-AG
L	53 mm
LG1	14 mm
LG2	14 mm
SW1	36 mm
W	8 °

Technische Daten

Attribut	Wert
Biegemoment	65 Nm
Vertikalbelastung	4500 N
Gewicht	190 g
Produktfamilie	FLK