

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 60x30 NBR-60 RA

Art-Nr.: 10.01.06.00908

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00908>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Balgsauggreifer SAOB HT2 (oval, 1,5 Falten) > SAOB 60x30 NBR-60 RA

Balgsauggreifer (oval) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Abmessung (LxB): 60 x 30

Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

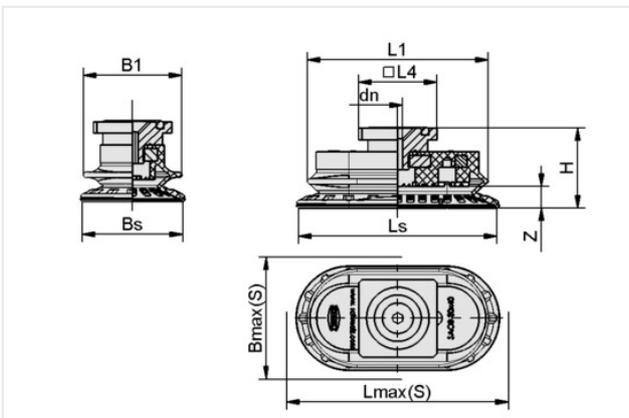
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: RA

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
B1	31 mm
Bmax(S)	33 mm
Bs	30,60 mm
dn	4 mm
H	30 mm
L1	55,70 mm
L4	31,80 mm
Lmax(S)	63 mm
Ls	60,60 mm
Z (Hub)	7 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	38 N
Abreißkraft	69,50 N
Querkraft	72,50 N
Querkraft geölte Oberfläche	41,70 N
Volumen	10,50 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	18 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4 mm

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer (oval)

SAOB 60x30 NBR-60 RA

Art-Nr.:10.01.06.00908

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00908>

Abmessung (LxB)	60 x 30
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Faltenanzahl	1,50
Gewicht	35,40 g
Produktfamilie	SAOB

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m