

Balgsauggreifer (rund)

SAB 22 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.: 10.01.06.01654

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01654>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Balgsauggreifer (rund) > Balgsauggreifer SAB (1,5 Falten) > SAB 22 NBR-60 M10-AG

Balgsauggreifer (rund) für höchste Dynamik auf gewölbten sowie geölten Oberflächen



Baugröße: 22

Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

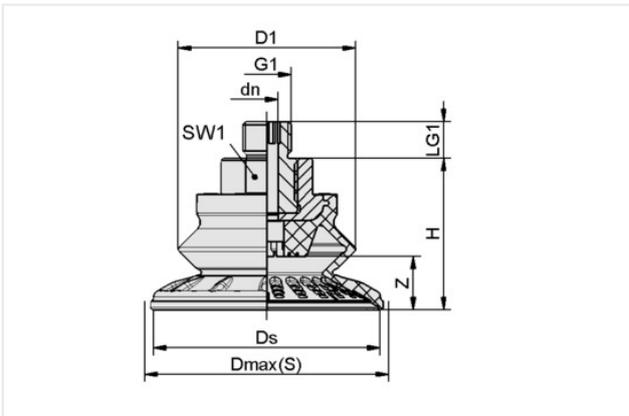
Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Stahl

Anschluss: M10-AG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	3,50 mm
D1	22 mm
Dmax(S)	24 mm
Ds	20,60 mm
G1	M10-AG
H	25 mm
LG1	12 mm
SW1	16 mm
Z (Hub)	5,80 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	16 N
Abreißkraft	24 N
Querkraft	18 N
Querkraft geölte Oberfläche	6 N
Volumen	2,48 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	20 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4 mm

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer NBR (rund)

SAB 22 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.: 10.01.06.01654

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01654>

Baugröße	22
Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	7 g
Produktfamilie	SAB
Faltenanzahl	1,50

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m