Balgsauggreifer HT2 (rund)

SAB 22 HT2-65 G1/4-IG

Art-Nr..:10.01.06.02419

https://www.schmalz.com/10.01.06.02419



Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Balgsauggreifer (rund) > Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten) > SAB 22 HT2-65 G1/4-IG

Balgsauggreifer (rund) für die Handhabung von heißen Werkstücken

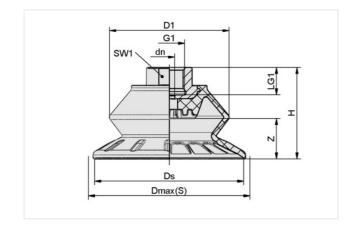


Baugröße: 22
Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]: 65 Shore A

Temperaturbeständigkeit: 200 °C Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G1/4-IG Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	3,50 mm
D1	22 mm
Dmax(S)	24 mm
Ds	20,60 mm
G1	G1/4"-IG
Н	25 mm
LG1	12 mm
SW1	16 mm
Z (Hub)	5,80 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	16 N
Abreißkraft	24 N
Querkraft	17 N
Volumen	1,50 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	20 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	4 mm
Baugröße	22
Anschluss	G1/4"-IG

Balgsauggreifer HT2 (rund)



Art-Nr..:10.01.06.02419

https://www.schmalz.com/10.01.06.02419



Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]	65 Shore A
Gewicht	10,40 g
Faltenanzahl	1,50
Produktfamilie	SAB