

Balgsauggreifer HT2 (rund)

SAB 50 HT2-65 G1/4-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03452

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03452>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Balgsauggreifer (rund) > Balgsauggreifer SAB HT2 (1,5 Falten) > SAB 50 HT2-65 G1/4-AG

Balgsauggreifer (rund) für die Handhabung von heißen Werkstücken



Baugröße: 50

Saugerwerkstoff: Hochtemp. Material HT2

Materialhärte [Shore A]: 65 Shore A

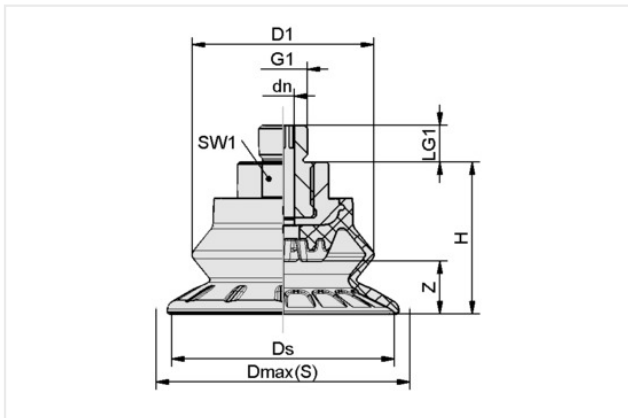
Temperaturbeständigkeit: 200 °C

Nippelwerkstoff: Aluminium

Anschluss: G1/4-AG

Faltenanzahl: 1,5

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	6 mm
D1	42,10 mm
Dmax(S)	56 mm
Ds	50,20 mm
G1	G1/4"-AG
H	36,90 mm
LG1	10 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	11,50 mm

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	53 N
Abreißkraft	91 N
Querkraft	102 N
Volumen	18,90 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	25 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Baugröße	50
Anschluss	G1/4"-AG

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Balgsauggreifer HT2 (rund)

SAB 50 HT2-65 G1/4-AG

Art-Nr.: 10.01.06.03452

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03452>

Saugerwerkstoff	Hochtemp. Material HT2
Materialhärte [Shore A]	65 Shore A
Gewicht	47 g
Faltenanzahl	1,50
Produktfamilie	SAB