

Flachsauggreifer (rund)

SAF 100 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.: 10.01.01.10726

<https://www.schmalz.com/10.01.01.10726>

Startseite > Vakuumtechnik für die Automation > Vakuum-Komponenten > Vakuum-Sauggreifer > Sauggreifer für Blechhandhabung > Flachsauggreifer SAF > SAF 100 NBR-60 M10-AG

Sauggreifer in flacher Ausführung (rund) für höchste Dynamik auf glatten sowie geölten Oberflächen



Baugröße: 100

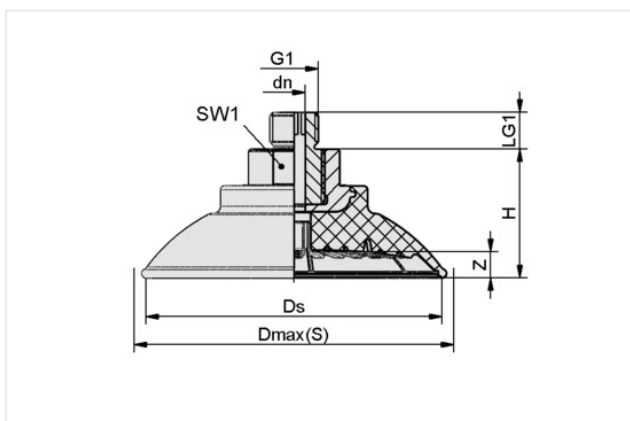
Saugerwerkstoff: Nitrilkautschuk NBR

Materialhärte [Shore A]: 60 Shore A

Nippelwerkstoff: Stahl

Anschluss: M10-AG

Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
dn	4 mm
Dmax(S)	110 mm
Ds	103 mm
G1	M10-AG
H	36 mm
LG1	12 mm
SW1	22 mm
Z (Hub)	9,50 mm

Hinweis: Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Technische Daten

Attribut	Wert
Saugkraft	430 N
Querkraft	310 N
Querkraft geölte Oberfläche	300 N
Volumen	59,90 cm ³
Werkstückradius min. (konvex)	135 mm
Schlauchinnendurchmesser (empf.) d	6 mm
Baugröße	100

Schmalz kontaktieren

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Flachsauggreifer (rund)

SAF 100 NBR-60 M10-AG

Art-Nr.:10.01.01.10726

<https://www.schmalz.com/10.01.01.10726>

Saugerwerkstoff	Nitrilkautschuk NBR
Materialhärte [Shore A]	60 Shore A
Gewicht	90,60 g
Faltenanzahl	0
Produktfamilie	SAF

Hinweis: Saugkraft: Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Querkraft: Die Querkraftangaben sind gemessene Werte bei -0,6 bar Vakuum bei trockener bzw. geölter und glatter, ebener Werkstückoberfläche. Je nach Werkstückoberfläche und Beschaffenheit können die tatsächlichen Werte abweichen.

Schlauchinnendurchmesser: Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

Zubehör



SU 100

Art-Nr.:10.01.01.12840

Baugröße: 100

Spannbereich: 100,0 ... 115,0 mm

Temperaturbeständigkeit: 80 °C