

## Rückschlagventil

RSV 18 G1/2-IG MS

Art-Nr.: 10.05.05.00003

<https://www.schmalz.com/10.05.05.00003>

Startseite > Vakuumheber und Kransysteme > Vakuum-Hebegeräte VacuMaster > Ersatz- und Verschleißteile Vakuum-Hebegeräte VacuMaster > Ersatz- und Verschleißteile VacuMaster Window 200/300 > RSV 18 G1/2-IG MS

### Rückschlagventil zur Systemabsicherung bei Energieausfall



Nennweite: 18 mm

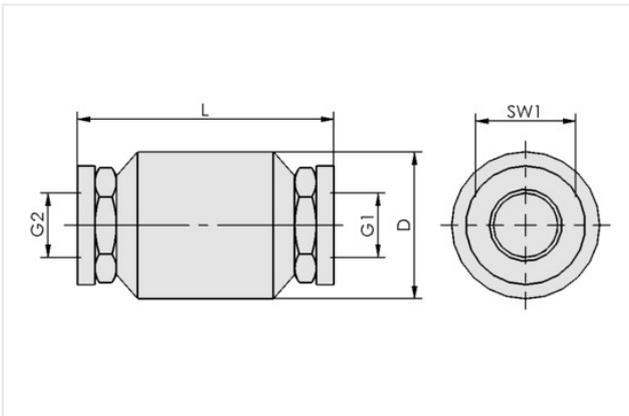
Gewinde G1: G1/2"-IG

Nenndurchfluss: 26 m<sup>3</sup>/h

Einsatztemperatur: -20 ... 100 °C

Normteilewerkstoff: Messing

### Konstruktionsdaten



Attribut	Wert
D	34,50 mm
G1	G1/2"-IG
G2	G1/2"-IG
L	58,50 mm
SW1	27 mm

### Technische Daten

Attribut	Wert
Nennweite	18 mm
Nenndurchfluss	26 m <sup>3</sup> /h
Nenndurchfluss	433,10 l/min
Gewicht	0,19 kg
Produktfamilie	RSV