

Ventosa de fuelle (redonda)

SAB 22 NBR-60 M10-AG

N° de artículo.:10.01.06.01654

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01654>

Página inicial > Técnica de vacío para la automatización > Componentes de vacío > Ventosas de vacío > Ventosas de fuelle (redonda) > Ventosas de fuelle SAB (1,5 pliegues) > SAB 22 NBR-60 M10-AG

Ventosa de fuelle (redonda) para la mayor dinámica en superficies abombadas y aceitosas



Tamaño: 22

Material de ventosa: Caucho de nitrilo NBR

Dureza del material [Shore A]: 60 Shore A

Material de boquilla: Acero

Conexión: M10-AG

Número de pliegues: 1,5

Datos de diseño



Atributo	Valor
dn	3,50 mm
D1	22 mm
Dmax(S)	24 mm
Ds	20,60 mm
G1	M10-MA
H	25 mm
LG1	12 mm
SW1	16 mm
Z (Carrera)	5,80 mm

Nota: Tolerancias dimensionales permitidas para las piezas de elastómero según DIN ISO 3302-1 M3

Datos técnicos

Atributo	Valor
Fuerza aspir.	16 N
Fuerza arranque	24 N
Carga transv.	18 N
Carga transv. (superficie aceitada)	6 N
Volumen	2,48 cm ³
Radio de curvatura (min) (convexa)	20 mm
Diámetro interior tubo (recom.) d	4 mm

Póngase en contacto con Schmalz

J. Schmalz GmbH | Johannes-Schmalz-Str.1, 72293 Glatten, Germany | +49 7443 2403-102 | customercenter@schmalz.de

Ventosa de fuelle (redonda)

SAB 22 NBR-60 M10-AG

N° de artículo.:10.01.06.01654

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01654>

Tamaño	22
Material de ventosa	Caucho de nitrilo NBR
Dureza del material [Shore A]	60 Shore A
Peso	7 g
Familia de productos	SAB
Número de pliegues	1,50

Nota: Fuerza de aspiración: Los datos de la fuerza de aspiración son valores teóricos con un vacío de -0,6 bares, así como con una superficie de la pieza seca, lisa y uniforme - se dan sin factores de seguridad Fuerza lateral: Los datos de la fuerza lateral son valores medidos con un vacío de -0,6 bares con una superficie de la pieza seca o aceitada y lisa y uniforme. Los valores reales pueden variar según la superficie y el estado de la pieza. Diámetro interior tubo: Los diámetros de tubo flexible recomendados se refieren a una longitud de tubo flexible de aprox. 2 m