

Ventouse à soufflets (ronde)

SAB 50 NBR-60 G3/8-IG

Réf. article:10.01.06.00672

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00672>

Page d'accueil > Technique du vide pour l'automatisation > Composants pour le vide > Ventouses à vide > Ventouses pour la manipulation de tôles > Ventouses à soufflets SAB (1,5 soufflets) > SAB 50 NBR-60 G3/8-IG

Ventouse à soufflets (ronde) pour une dynamique maximale sur surfaces bombées et huilées



Dimensions: 50

Matière de la ventouse:

Caoutchouc nitrile NBR

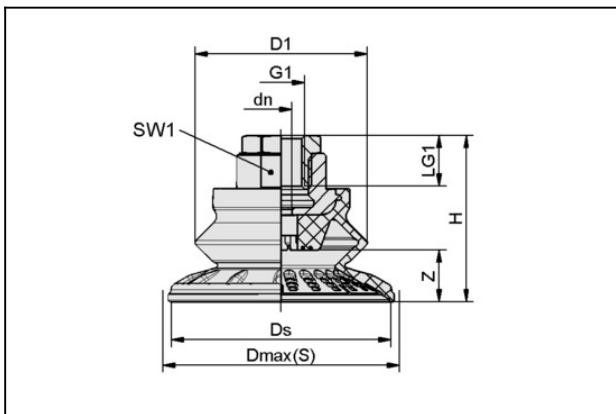
Dureté de la matière: 60 °Sh

Raccord du vide: G3/8"-F

Matière d'insert: Aluminium

Nombre de soufflets: 1.5

Données de construction



Attribut	Valeur
dn	6 mm
D1	39,5 mm
Dmax(S)	56 mm
Ds	50,1 mm
G1	G3/8"-F
H	36,9 mm
LG1	15 mm
SW1	22 mm
Z (Course)	11,5 mm

Ventouse à soufflets (ronde)

SAB 50 NBR-60 G3/8-IG

Réf. article:10.01.06.00672

<https://www.schmalz.com/10.01.06.00672>



Données techniques

Attribut	Valeur
Force d'aspir.	53 N
Force de rupt.	87 N
Force latérale	55 N
Force latérale surface huileuse	52 N
Volume	16,1 cm ³
Rayon de courbure (min) (convexe)	50 mm
Diamètre de tuyau int (recom.)	4 mm
Dimensions	50
Matière	Caoutchouc nitrile NBR
Dureté de la matière [Shore A]	60.0 Shore A
Poids	32,3 g
Famille de produit	SAB
Nombre de soufflets	1,5

Indication : Puissance d'aspiration : Les données relatives à la puissance d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et plane - elles sont indiquées sans facteur de sécurité Force transversale : Les données de la force transversale sont des valeurs mesurées pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche ou graisseuse, lisse et plane. Les valeurs réelles peuvent diverger selon la surface de la pièce et ses caractéristiques Diamètre recommandé : Le diamètre recommandé se base sur une longueur de tuyau d'environ 2 m