

Ventouse à soufflets HT2 (ronde)

SAB 60 HT2-65 G1/4-AG

Réf. article:10.01.06.03450

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03450>

Page d'accueil > Technique du vide pour l'automatisation > Composants pour le vide > Ventouses à vide > Ventouses pour la manipulation de tôles > Ventouses à soufflets SAB (1,5 soufflets) > SAB 60 HT2-65 G1/4-AG

Ventouse à soufflets (ronde) pour manipuler des matières à haute température



Dimensions: 60

Matière de la ventouse:

Matière haute temp HT2

Dureté de la matière: 65 °Sh

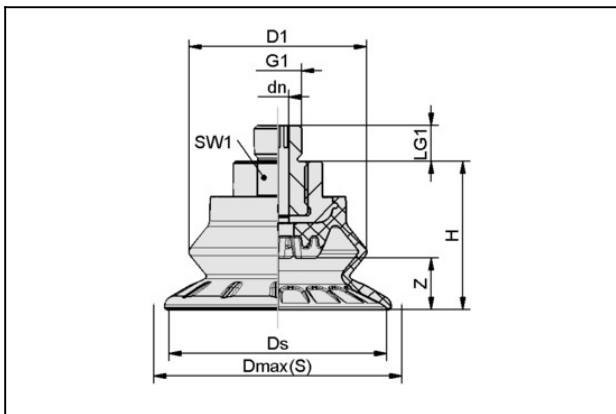
Résistance thermique: 200 °C

Raccord du vide: G1/4"-M

Nombre de soufflets: 1.5

Matière d'insert: Aluminium

Données de construction



Attribut	Valeur
dn	6 mm
D1	49,5 mm
Dmax(S)	67 mm
Ds	61,2 mm
G1	G1/4"-M
H	41,3 mm
LG1	10 mm
SW1	22 mm
Z (Course)	14,5 mm

Données techniques

Ventouse à soufflets HT2 (ronde)

SAB 60 HT2-65 G1/4-AG

Réf. article:10.01.06.03450

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03450>



Attribut	Valeur
Force d'aspir.	82 N
Force de rupt.	136 N
Force latérale	126 N
Volume	32 cm ³
Rayon de courbure (min) (convexe)	30 mm
Diamètre de tuyau int (recom.)	6 mm
Dimensions	60
Raccord	G1/4"-M
Matière	Matière haute temp HT2
Dureté de la matière [Shore A]	65 Shore A
Poids	60,4 g
Nombre de soufflets	1,5
Famille de produit	SAB

Indication : Puissance d'aspiration : Les données relatives à la puissance d'aspiration sont des valeurs théoriques pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche, lisse et plane - elles sont indiquées sans facteur de sécurité Force transversale : Les données de la force transversale sont des valeurs mesurées pour un vide de -0,6 bar et une surface de pièce sèche ou graisseuse, lisse et plane. Les valeurs réelles peuvent diverger selon la surface de la pièce et ses caractéristiques Diamètre recommandé : Le diamètre recommandé se base sur une longueur de tuyau d'environ 2 m
