

## Ventosa a soffiello (tonda)

### SAB 30 NBR-60 RA

N. articolo:10.01.06.01203

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01203>

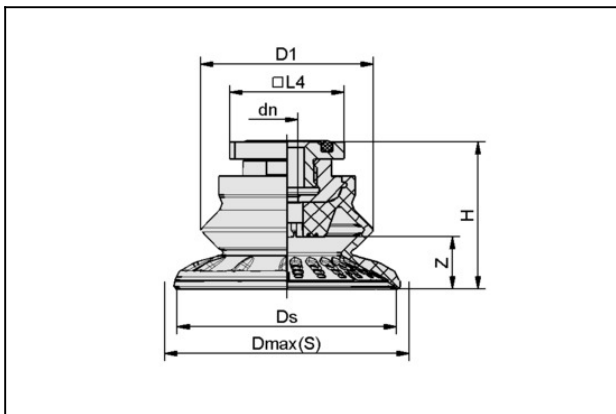
Pagina iniziale > Tecnica del vuoto per la automazione > Componenti per il vuoto > Ventose a vuoto > Ventose per la movimentazione di lamiere > Ventose a soffiello SAB (1,5 pieghe) > SAB 30 NBR-60 RA

## Ventosa a soffiello (tonda) per massima dinamica su superfici arcuate e oliate



Dimensione: 30  
 Materiale aspiratore:  
 Gomma nitrilica NBR  
 Durezza del materiale: 60 °Sh  
 Attacco vuoto: Adattatore rettang.  
 Materiale nipplo:  
 Alluminio anodizzato  
 Numero pieghe: 1.5

### Dati di costruzione



| Attribute | Valore  |
|-----------|---------|
| dn        | 4 mm    |
| D1        | 32 mm   |
| Dmax(S)   | 34 mm   |
| Ds        | 30,6 mm |
| H         | 31,2 mm |
| L4        | 31,8 mm |
| Z (Corsa) | 9 mm    |

### Dati tecnici

| Attribute      | Valore |
|----------------|--------|
| Potenza aspir. | 22 N   |

## Ventosa a soffietto (tonda)

### SAB 30 NBR-60 RA

N. articolo:10.01.06.01203

<https://www.schmalz.com/10.01.06.01203>

| Attribute                            | Valore               |
|--------------------------------------|----------------------|
| Forza rottura                        | 33 N                 |
| Forza laterale                       | 30 N                 |
| Forza laterale (superf. oliate)      | 13 N                 |
| Volume                               | 5,73 cm <sup>3</sup> |
| Raggio volta (min) (convesso)        | 40 mm                |
| Diametro interno del tubo (consi.) d | 4 mm                 |
| Dimensione                           | 30                   |
| Materiale aspiratore                 | Gomma nitrilica NBR  |
| Durezza del materiale [Shore A]      | 60.0 Shore A         |
| Peso                                 | 26,9 g               |
| Famiglia de prodotti                 | SAB                  |
| Numero pieghe                        | 1,5                  |

Indicazione : Aspirazione: I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza Forza ditaglio: I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta risp. oliata, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato