

Ventosa a soffiello HT2 (tonda)

SAB 60 HT2-65 G1/4-AG

N. articolo:10.01.06.03450

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03450>

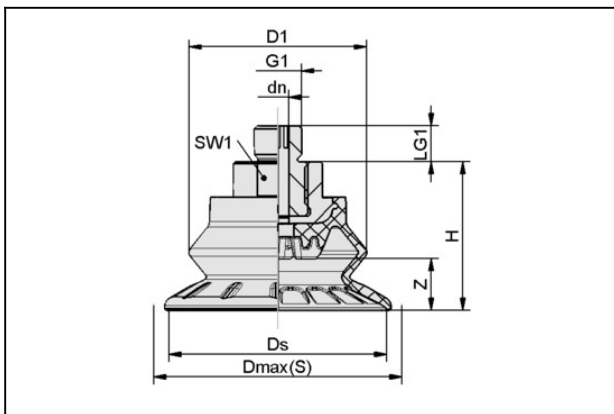
Pagina iniziale > Tecnica del vuoto per l'automazione > Componenti per il vuoto > Ventose a vuoto > Ventose per la movimentazione di lamiere > Ventose a soffiello SAB (1,5 pieghe) > SAB 60 HT2-65 G1/4-AG

Ventosa a soffiello (tonda) per movimentazione di pezzi incandescenti



Dimensione: 60
 Materiale aspiratore:
 Mat. alta temp. HT2
 Durezza del materiale: 65 °Sh
 Termostabilità: 200 °C
 Attacco vuoto: G1/4"-AG
 Numero pieghe: 1.5
 Materiale nipplo:
 Alluminio anodizzato

Dati di costruzione



Attribute	Valore
dn	6 mm
D1	49,5 mm
Dmax(S)	67 mm
Ds	61,2 mm
G1	G1/4"-AG
H	41,3 mm
LG1	10 mm
SW1	22 mm
Z (Corsa)	14,5 mm

Dati tecnici

Ventosa a soffiello HT2 (tonda)

SAB 60 HT2-65 G1/4-AG

N. articolo:10.01.06.03450

<https://www.schmalz.com/10.01.06.03450>



Attribute	Valore
Potenza aspir.	82 N
Forza rottura	136 N
Forza laterale	126 N
Volume	32 cm ³
Raggio volta (min) (convesso)	30 mm
Diametro interno del tubo (consi.) d	6 mm
Dimensione	60
Allacciamento	G1/4"-AG
Materiale aspiratore	Mat. alta temp. HT2
Durezza del materiale [Shore A]	65.0 Shore A
Peso	60,4 g
Numero pieghe	1,5
Famiglia de prodotti	SAB

Indicazione : Aspirazione: I dati di aspirazione sono valori teorici a -0,6 bar di vuoto e superficie asciutta, piana e liscia del pezzo - vanno intesi come non comprendenti il fattore di sicurezza Forza ditaglio: I dati per la forza di taglio sono valori misurati a -0,6 bar di vuoto con superficie del pezzo asciutta risp. oliata, piana e liscia. A seconda delle caratteristiche della superficie i valori effettivi possono differire da quanto indicato